

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：六安蒙力新材料有限公司年产 10 万吨高延
性冷轧带肋钢筋生产线建设项目

建设单位（盖章）：六安蒙力新材料有限公司

编制日期：二〇二四年七月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	六安蒙力新材料有限公司 年产 10 万吨高延性冷轧带肋钢筋生产线建设项目		
项目代码	2401-341522-04-01-566948		
建设单位联系人	刘洋	联系方式	
建设地点	安徽霍邱经济开发区		
地理坐标	115 度 57 分 4.517 秒，32 度 20 分 44.425 秒		
国民经济行业类别	C3130 钢压延加工	建设项目行业类别	二十八、黑色金属冶炼和压延加工业 31——63 钢压延加工 313
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	霍邱县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号	/
总投资（万元）	15210.35	环保投资（万元）	158
环保投资占比（%）	1.04	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	13474
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽霍邱经济开发区总体发展规划（2014~2030）》 审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称：《安徽省人民政府关于同意安徽霍邱经济开发区调整区位的批复》 审批文号：皖政秘[2014]20 号		
规划环境影响评价	规划环评名称：《安徽霍邱经济开发区总体发展规划环境影响报告书》 召集审查机关：原安徽省环境保护厅 审查文件名称：安徽省环保厅关于安徽霍邱经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函 审查文件文号：皖环函（2014）1441 号		

价 情 况	<p>规划环境影响跟踪评价文件名称：《安徽霍邱经济开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》</p> <p>召集审查机关：六安市生态环境局</p> <p>审查文件名称：《六安市生态环境局关于安徽霍邱经济开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》</p> <p>审查文件文号：六环评函〔2020〕7号</p>
规 划 及 规 划 环 境 影 响 评 价 符 合 性 分 析	<p>1、与《安徽霍邱经济开发区总体发展规划（2014~2030）》符合性分析</p> <p>根据《安徽霍邱经济开发区总体发展规划（2014~2030）》，开发区总规划面积约 17.0939km²，包括西区 15.2339km²、东区 1.86km²。开发区主导产业为铁矿深加工、铁矿循环经济、机械制造。限制发展项目：限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业。禁止发展项目：①国家明令禁止建设或投资的、不符合产业结构调整指导目录要求的建设项目不得进入开发区；②规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入。</p> <p>拟建项目位于安徽霍邱经济开发区规划的工业用地内，为新建项目。项目行业类别为 C3130 钢压延加工，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中，不属于限制类、禁止类和淘汰类，可视为允许类项目；对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，项目不属于“两高”项目；项目电感应设备内循环冷却水冷却后循环利用，定期补充损耗不外排，仅有少量生活污水排放；生产废气仅有少量颗粒物排放，通过选用密闭性强的设备，颗粒物无组织排放能够满足标准要求；经厂房隔声和减振措施后厂界噪声可达标排放；固体废物妥善处置，环境影响可接受；项目能源消耗以电力为主，符合该行业能源消耗的特点，能源消耗构成相对合理。</p> <p>综上：项目不属于园区限制、禁止发展项目，符合《安徽霍邱经济开发区总体发展规划（2014~2030）》。</p> <p>2、与规划环评及审查意见、跟踪评价及审查意见符合性分析</p> <p>拟建项目与《安徽霍邱经济开发区总体发展规划环境影响报告书》审查意见、《安徽霍邱经济开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》审查意见符合性分析见下表。</p>

表 1-1 拟建项目与规划环评审查意见、环境影响跟踪评价审查意见符合性分析一览表			
序号	规划环评、跟踪评价及审查意见要求	拟建项目情况	相符性
1	强化水资源管理，提高水重复利用率。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设	项目电感应设备内循环冷却水循环利用，不排放。	符合
2	合理划定工业用地类别，对不符合规划的工业用地项目实施技术改造，对不符合功能分区且环境影响较大的项目要逐步从开发区退出。实施技术改造应结合《霍邱县城市总体规划》，对开发区进行产业修订，进一步优化整体布局，规范开发区开发建设活动	项目选址于安徽霍邱经济开发区，属于工业用地，符合用地规划。	符合
3	按照有关规定依法依规做好生活垃圾及工业固废的分类收集和处置工作，防止造成二次污染	项目营运期废金属氧化皮、废钢筋头、不合格产品收集暂存一般固废库，定期外售处置；废润滑油、废润滑油桶收集暂存危废间，定期委托有资质单位处置；生活垃圾经垃圾桶收集后，委托环卫部门清运处理。	符合
4	加强环境监督管理，严格落实建设项目环境影响评价、“三同时”、排污许可制度，按照“三个全覆盖”要求，实现污染物稳定达标排放	项目严格执行环保“三同时”制度，加强环保设施的运行管理，确保项目运营过程中污染物稳定达标排放。	符合
<p>综上，拟建项目符合规划环评审查意见及跟踪评价审查意见中相关要求。</p>			
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>拟建项目行业类别为 C3130 钢压延加工，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，拟建项目不属于限制类、淘汰类，可视为允许类。另外，拟建项目已于 2024 年 2 月 5 日在霍邱县发展和改革委员会进行了备案，项目代码为 2401-341522-04-01-566948，因此该项目建设符合国家和地方产业政策。</p>		
	<p>2、选址合理性、周边环境相容性分析</p> <p>拟建项目位于安徽霍邱经济开发区，根据企业提供的不动产权证：皖（2024）霍邱县不动产权第 0013663 号文，项目所在地规划用地性质为工业用地，因此项目用地性质符合要求，符合开发区土地利用规划。拟建项目用</p>		

地不属于中华人民共和国国土资源部《限制用地项目目录（2012年本）》《禁止用地项目目录（2012年本）》中规定的限制、禁止用地项目类别，可视为允许类项目。因此，项目用地符合国家土地政策。

拟建项目所在区域地表水体（泔西干渠）功能为 III 类水，空气环境功能为二类区，声环境功能为 3 类区，根据现场勘查，拟建厂址周边为工业企业、园区道路及规划工业用地，项目在运营过程中排放的污染物均采取有效措施治理后达标排放，满足环保要求，对周边环境影响较小，不会改变区域环境质量功能区划。

综上所述，拟建项目选址符合开发区土地利用规划和国家土地政策，与周边环境相容，项目选址可行。

3、项目区与“生态环境分区管控”和“三线一单”符合性分析

3.1 与“生态环境分区管控”要求的符合性分析

根据《安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）》（皖环发〔2022〕5号）要求，在建设项目环评中，做好与“三线一单”生态环境分区管控相符性分析，充分论证是否符合生态环境准入清单要求，对不符合的依法不予审批。对照安徽省三线一单公共服务平台，项目区属于重点环境管控单元，环境管控单元编码 ZH34152220101。



图 1-1 项目区与“三线一单”生态环境分区管控单元位置图

根据六安市生态环境分区管控更新成果，项目所在地涉及大气环境高排放重点管控区（图 1-2）、土壤环境建设用地风险防控区（图 1-3）、水环境工业污染重点管控区（图 1-4），项目与环境要素管控分区要求相符性如表 1-2 所示。

表 1-2 与环境要素分区管控要求的协调性分析

管控单元分类	环境管控要求	本项目情况	符合性
大气环境重点管控区	落实《安徽省大气污染防治条例》《安徽省碳达峰实施方案的通知》《安徽省工业领域碳达峰实施方案》《安徽省城乡建设领域碳达峰实施方案》《关于进一步加强新上“两高”项目管理的通知》《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》《关于进一步加强建设项目新增大气污染物总量控制指标管理工作的通知》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《六安市能源发展“十四五”规划》《六安市“十四五”工业发展规划》《深入打好污染防治攻坚战行动方案》等要求；严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转；新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。	本项目生产过程中的对焊和焊网产生烟尘量极少，于车间内无组织排放；除锈除磷和冷轧减径工序在封闭设备中进行，经封闭设备阻隔沉降后车间内无组织排放。加强车间地面清扫，加强车间通风。通过采取以上防治措施后可达标排放，不对周边环境造成影响，满足大气环境质量底线及分区管控要求。	符合
水环境工业污染重点管控区	依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及六安市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据《巢湖流域水污染防治条例》对巢湖流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；依据《“十四五”城市黑臭水体整治环境保护行动方案》中相关要求对直接影响城市建成区水体治理成效的区域进行管控；落实《六安市“十四五”生态环境保护规划》《六安市“十四五”水生态环境保护规划要点》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《安徽省“十四五”重点流域水生态环境保护规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。	项目电感应设备内循环冷却水循环利用，不排放。职工生活污水经厂区化粪池预处理后排入园区污水管网进入霍邱县经济开发区污水处理厂进行处理。	符合
土壤环境建设用地风险防控区	依据落实《安徽省“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”土壤、地下水和农村生态环境保护规划》《安徽省重金属污染防控工作方案》《安徽省“十四五”危险废物工业固体废物污	项目固废按有关规定进行暂存和安全处置，污染土壤和地下水的风险总体可控，运行过程中建设单位将进一	符合

染污染防治规划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《六安市“十四五”生态环境保护规划》等要求，防止土壤污染风险。

步加强对土壤的跟踪管理和监控。

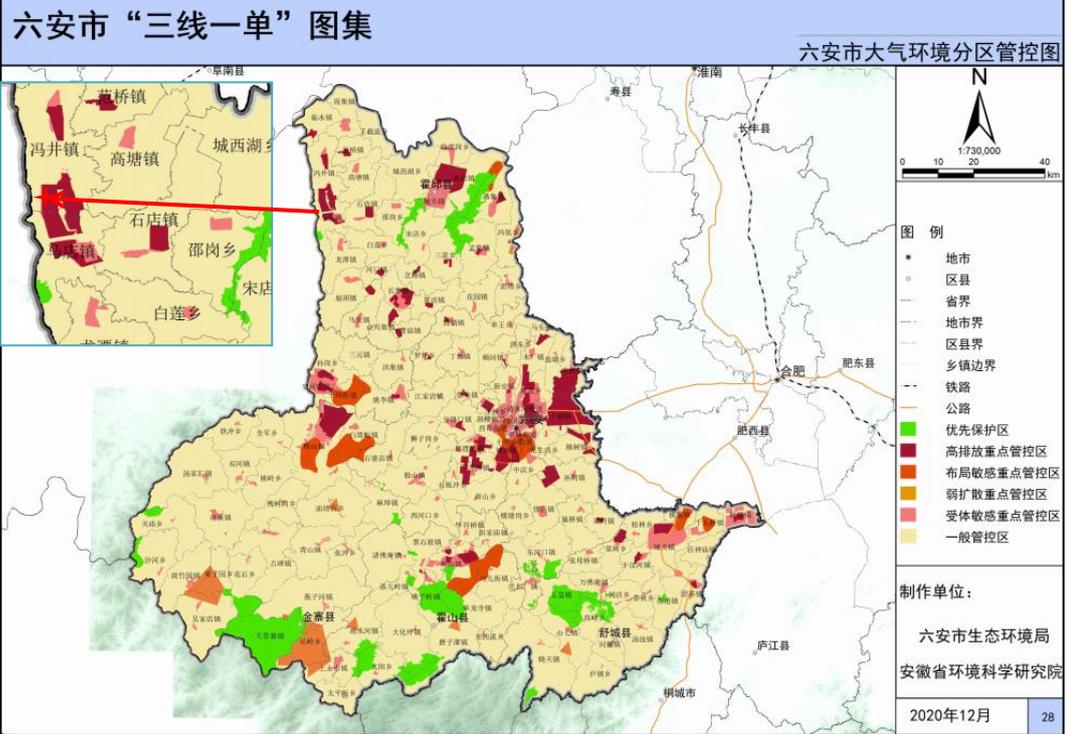


图 1-2 项目区与大气环境管控区位置关系图



图 1-3 项目区与土壤环境管控区位置关系图

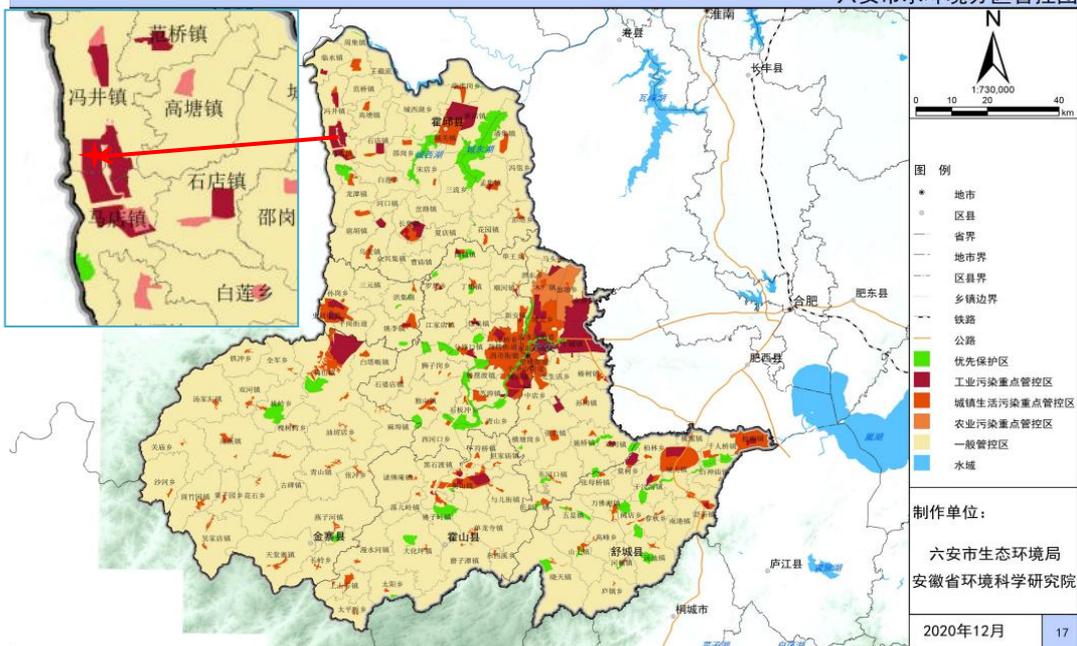


图 1-4 项目区与水环境管控区位置关系图

3.2 与“三线一单”要求的符合性分析

项目位于安徽霍邱经济开发区内，项目建设不涉及划定的生态保护红线，符合生态保护红线要求。项目与六安市生态保护红线位置关系详见图 1-5。

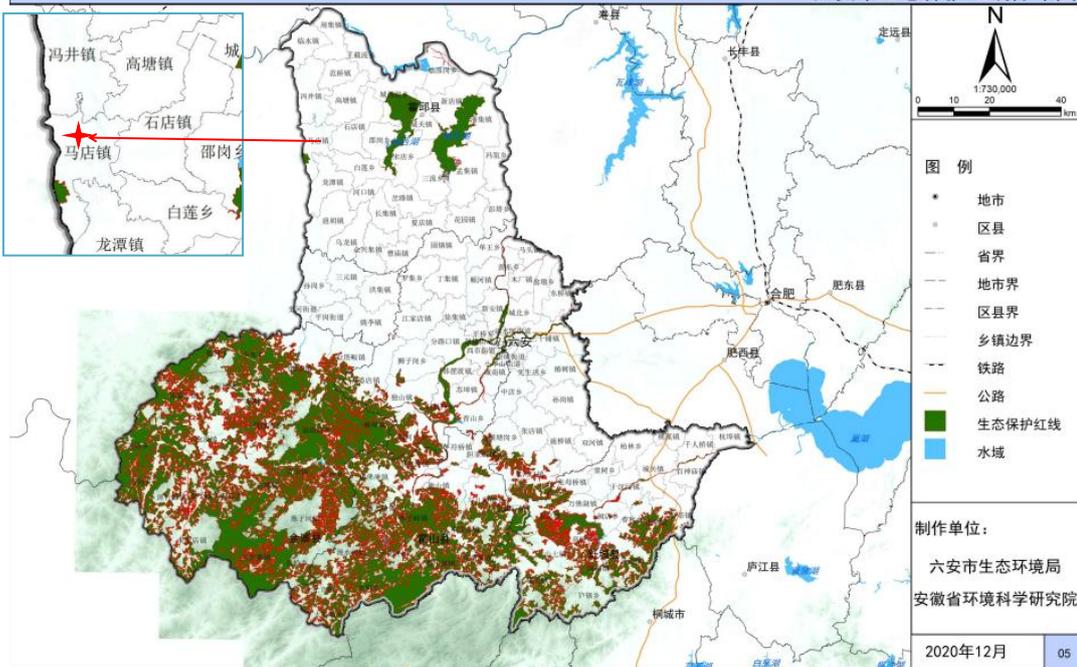


图 1-5 项目区与六安市生态保护红线位置关系图

(2) 环境质量底线符合性判定

根据《霍邱县生态环境质量报告书（2023年）》中环境空气质量数据可知，PM_{2.5}日平均第95百分位数浓度不达标，其他因子年均浓度和日均浓度均达标。据此判断霍邱县属于不达标区域，不达标因子为PM_{2.5}。

本项目生产过程中的对焊、焊网烟尘于车间内无组织排放；除锈除磷和冷轧减径工序在封闭设备中进行，经封闭设备阻隔沉降后车间内无组织排放。加强车间地面清扫，加强车间通风，通过采取以上防治措施后可达标排放。2023年，霍邱县地表水河流国控监测断面沱河工农兵大桥、汲河东湖闸、淠河大店岗和史河赵台村年均值满足相应的水质目标；地表水湖泊国控监测断面城东湖二水厂取水口和城西湖沱河村年均值满足相应的水质目标。地表水河流省控水质监测断面沱西干渠上楼和沱东干渠大王集年均值满足相应的水质目标；汲河砖洪大桥和沱河张集大桥年均值超标，超标因子为化学需氧量、高锰酸盐指数。本项目营运期间废水不外排，正常工况下对周边地表水环境无影响。

项目建成运行后，各向厂界噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相关标准限值要求

本项目在生产过程产生的污染物经采取相应措施后可达标排放，对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能，不会突破区域环境质量底线。

(3) 资源利用上线符合性判定

拟建项目位于工业园区内，不新增工业用地，对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，拟建项目不属于“两高”项目，项目用水源于开发区供水管网，能够满足拟建项目的新鲜水使用要求；消耗主要能源为电源，电源由开发区供电管网接入厂区，当地电网能够满足拟建项目的用电要求，根据项目初步的节能计算，项目年耗电量约450万kwh，年综合能耗553.05吨标煤（当量值），能耗水平较低。

(4) 生态环境准入清单符合性判定

拟建项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中限制类、淘汰类；项目不属于园区限制、禁止发展项目，符合《安徽霍邱经济开发区总体规划（2014~2030）》要求。根据《六安市环境保护委员会办公室关

于印发六安市“三线一单”技术成果的通知》，安徽霍邱经济开发区生态环境准入清单见下表。

表 1-3 安徽霍邱经济开发区生态环境准入清单

产业准入要求	具体内容
鼓励入园项目	一、铁矿深加工项目（球团建设项目；球墨铸铁管项目；原铁粉项目（粉末冶金原料）；磁性材料；还原铁项目；炼钢海绵铁项目；铁红生产线项目；尾矿选云母与选铁综合利用工程）。二、 钢铁深加工项目 （钢筋加工配送项目；PC 钢绞线项目；焊丝项目；钢丝绳项目；镀锌钢丝与弹簧钢丝项目；高强紧固件项目；银亮材项目；机械零部件项目；建筑钢结构生产线项目；机械制造用特种锻件项目；铁基新材料，特种专用钢）。三、生产服务项目矿山填充胶结剂生产线；保护渣和保温剂项目；废钢加工生产线；特种耐材生产线项目；铸造生产线；机械备件加工与维修生产线；钎具生产线；矿机设备制造项目；物流园区建设项目；高性能绿色照明设备制造项目；超高分子量聚乙烯管材；四、钢铁循环经济产业项目（冶金渣微粉加工项目；钢渣处理生产线项目；冶金尘泥精选提纯加工项目；污泥冷固球团加工项目；商品粉煤灰项目；高炉渣矿棉制品项目；碳酸钙石头纸生产项目；二氧化碳基全降解塑料制品项目；活性碳酸钙项目；余热发电项目、PC 钢棒项目、冷弯型钢及焊管项目、预应力钢绞线项目、冷镦钢丝项目、精冲零部件项目、城市综合管廊项目、金属家具项目、防盗门项目）。五、矿山循环经济项目尾矿生产建筑砂项目；尾矿生产彩色路面砖项目；铁矿尾砂生产各种蒸压砖、盲孔砖、烧结面砖等；尾矿生产微晶玻璃制品项目；城镇用尾矿塑胶井盖井圈项目；干混砂浆项目；建筑碎石加工项目；铁矿尾矿生产矿物肥；铁矿尾矿制造陶粒；普通白云石微粉生产建设工程；六、电子信息制造业。
限制发展项目	限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业发展；物流业禁止贮存和输送有毒、有害化学品和危险品；新能源行业不得引入产能过剩的项目
禁止发展项目	（1）国家明令禁止建设或投资的、不符合产业结构调整指导目录要求的建设项目不得进入开发区。 （2）规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入。

拟建项目为高延性冷轧带肋钢筋生产，属于钢铁深加工项目，为园区鼓励入园项目，符合安徽霍邱经济开发区生态环境准入清单要求。

综上所述，拟建项目建设符合“三线一单”相关要求。

4、与《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》（环环评〔2021〕45号）符合性分析

拟建项目与《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》（环环评〔2021〕45号）的符合性分析详见表 1-4。

表 1-4 与相关生态环境保护政策符合性分析

政策名称	相关要求	本项目建设情况	符合性
《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》	严格环境准入。各地不得受理钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、铸造等产能严重过剩行业新增产能项目的环评文件；对国家明令淘汰、禁止建设、不符合国家产业政策的项目环评文件，一律不批；沿江各市应按国家推长办《长江经济带发展负面清单指南（试行）》及我省实施细则要求，对合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等“两高”项目的环评文件一律不批。新增主要污染物排放量的“两高”项目应按照生态环境部办公厅《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，相应的减排措施应在项目投产前完成。	拟建项目为高延性冷轧带肋钢筋生产（钢压延加工行业），不属于钢铁、铸造等产能严重过剩行业；项目位于安徽霍邱经济开发区，属于安徽省人民政府成立的合规园区，对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，拟建项目不属于“两高”项目。	符合

5、与《安徽省淮河流域水污染防治条例》的符合性分析

本项目与该文件的相符性分析内容见下表 1-5：

表 1-5 本项目与《条例》相符性分析一览表

文件内容	本项目内容	符合性
禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业；严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。	本项目属于钢延压加工项目，不属于制革、化工、印染、电镀、酿造行业。	符合
淮河流域排放水污染物的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位），不得超过国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标排放水污染物。	厂区营运期电感应设备冷却循环水定期补充损耗，不外排。	符合

二、建设项目工程分析

1、项目由来

近年来，我国钢铁工业尽管取得了长足进步，但在长期粗放式发展过程中积累形成的产品结构、产业组织结构、生产布局等结构性矛盾依然突出，制约着我国钢铁工业由大到强的转变，原有靠规模扩张、大量消耗资源能源的粗放模式难以为继，必须转变发展方式以促进钢铁工业由大变强。

在此背景下，六安蒙力新材料有限公司拟投资 15210.35 万元，于安徽霍邱经济开发区新建“六安蒙力新材料有限公司年产 10 万吨高延性冷轧带肋钢筋生产线建设”项目。项目总建筑面积 17400 平方米，主要建设生产车间、仓库、办公室等，购置配套的生产设备，如放线机、冷轧机、牵引机、调直切断机等，配套建设道路、绿化、环保等基础辅助工程。项目主要利用热轧盘圆等原料通过除锈、除磷、冷轧作业、在线热处理等工艺生产高延性冷轧带肋钢筋。项目建成后，年生产高延性冷轧带肋钢筋 10 万吨。

拟建项目已于 2024 年 2 月 5 日在霍邱县发展和改革委员会进行了备案，项目代码为 2401-341522-04-01-566948。

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）（按第 1 号修改单修订），拟建项目行业类别为 C3130 钢压延加工，按照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，该项目应编制环境影响报告表，具体见表 2-1。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

环评类别		报告书	报告表	登记表
二十八、黑色金属冶炼和压延加工业 31				
63	钢压延加工 313	年产 50 万吨及以上的冷轧	其他	/

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，拟建项目生产采用冷轧工艺，年产 10 万吨高延性冷轧带肋钢筋，故拟项目排污许可管理类别为简化管理，具体见表 2-2。

表 2-2 固定污染源排污许可分类管理名录对照表

行业类别		重点管理	简化管理	登记管理
二十六、黑色金属冶炼和压延加工业 31				
73	钢压延加工 313	年产 50 万吨及以上的冷轧	热轧及年产 50 万吨以下的冷轧	其他

建设内容

排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申报排污许可证。

2、项目建设内容及规模

项目总建筑面积 17400 平方米，主要建设生产车间、仓库、办公室等，购置配套的生产设备，如放线机、冷轧机、牵引机、调直切断机等，配套建设道路、绿化、环保等基础辅助工程。项目主要利用热轧盘圆等原料通过除锈、除磷、冷轧作业、在线热处理等工艺生产高延性冷轧带肋钢筋。项目建成后，年生产高延性冷轧带肋钢筋 10 万吨。

建设项目主要建设内容详见下表。

表 2-3 建设项目组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模
主体工程	生产车间	1F，高 12m，钢架结构，建筑面积约 5794 平方米。车间内布置放线机、冷轧机、牵引机、调直切断机、对焊机、电感应加热炉、焊机、拉力测试机等设备，建设 6 条高延性冷轧带肋钢筋生产线。年产 10 万吨高延性冷轧带肋钢筋。
储运工程	原料仓库	1F，高 12m，钢架结构，建筑面积约 1361m ² ，主要用于原料的存储。
	成品暂存区	位于生产车间东侧，面积约 1000m ² ，用于成品的暂存。
	原料暂存区	位于生产车间西侧，面积约 1500m ² ，用于原料的暂存。
	综合楼	建筑面积 481m ² ，框架结构，3F，主要用于员工生活办公使用。
辅助工程	循环水系统	感应加热设备冷却采用软水密闭式循环冷却，软水外购，厂房外设置 6 个冷却水池，单个水池为 5m ³ （长 2m，宽 1m，高 2.5m）。
	成品检测区	成品检测区位于生产车间内东南角，面积约 50m ² ，主要用于对成品冷轧钢筋的产品拉伸等抗性进行物理检测。
公用工程	供水	新建供水管网，由园区供水管网供给，年总用水 300m ³ 。
	排水系统	采用“雨污分流”制排水。雨水收集后排入园区市政雨水管网。生活污水经厂区新建化粪池处理后排入市政园区污水管网，送霍邱县经济开发区污水处理厂处理。设备冷却水循环利用，不排放。
	供电系统	由园区供电电网供应，设置 1 座 10kV 高压变电室，年用电 450 万 kWh。
环保工程	废气治理	对焊、焊网产生的少量烟尘于车间内无组织排放；除锈除磷和冷轧减径工序在封闭设备中进行，经封闭设备阻隔沉降后车间内无组织排放。加强车间地面清扫，加强车间通风。
	废水治理	电感应加热炉设备冷却用水循环使用，不外排。生活污水经厂区新建化粪池处理后排入市政园区污水管网，送霍邱县经济开发区污水处理厂处理。
	噪声防治	采取优选低噪设备、合理布局、基础减振、隔声等。
	固废处置	固体废物分类收集，设置 1 间一般固体废物暂存库（50m ² ）和 1 间危废库（5m ² ），均位于生产车间西南角。 一般固废：废金属氧化皮、废钢筋头、不合格产品，收集暂存于一般固废库，外售综合利用； 危险废物：废润滑油、废润滑油桶收集暂存危废间，委托有资质单

		位处置。 生活垃圾设垃圾桶收集，由环卫部门处理。
地下水、土壤污染防治		项目区采取分区防渗措施，其中，①危废间、润滑油仓库、化粪池、污水管网为重点防渗区，防渗层渗透系数应等效于黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ；一般工业固废间、循环水池、生产区为一般防渗区，防渗膜渗透系数应等效于黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ；厂区其他区域为简单防渗区，地面硬化处理。

3、产品方案

项目产品方案详见下表。

表 2-4 拟建项目产品方案一览表

序号	产品名称	规格	产量（万吨/年）	备注
1	高延性冷轧带肋钢筋	直径 5-12mm	10	主要用于建筑工程、铁路工程，包括冷轧带肋钢筋和钢筋网

项目产品高延性冷轧带肋钢筋执行《冷轧带肋钢筋》（GB/T13788-2017）标准，质量指标具体见表 2-5、表 2-6。

表 2-5 二面肋钢筋的尺寸、重量级允许偏差

公称直径 d mm	公称横截面积 mm^2	重量		横肋中点高		横肋 1/4 处高 $h_{1/4}$ mm	横肋顶宽 b mm	横肋间距		相对肋面积 f_r 不小于
		理论重量 kg/m	允许偏差 %	h mm	允许偏差 mm			l mm	允许偏差 %	
4	12.6	0.099		0.30		0.24		4.0		0.036
4.5	15.9	0.125		0.32		0.26		4.0		0.039
5	19.6	0.154		0.32		0.26		4.0		0.039
5.5	23.7	0.186		0.40		0.32		5.0		0.039
6	28.3	0.222		0.40	+0.10	0.32		5.0		0.039
6.5	33.2	0.261		0.46	-0.05	0.37	0.2d	5.0		0.045
7	38.5	0.302		0.46		0.37		5.0		0.045
7.5	44.2	0.347		0.55		0.44		6.0		0.045
8	50.3	0.395	±4	0.55		0.44		6.0	±15	0.045
8.5	56.7	0.445		0.55		0.44		7.0		0.045
9	63.6	0.499		0.75		0.60		7.0		0.052
9.5	70.8	0.556		0.75		0.60		7.0		0.052
10	78.5	0.617		0.75		0.60		7.0		0.052
10.5	86.5	0.679		0.75	±0.10	0.60		7.4		0.052
11	95.0	0.746		0.85		0.68		7.4		0.056
11.5	103.8	0.815		0.95		0.76		8.4		0.056
12	113.1	0.888		0.95		0.76		8.4		0.056

注 1：横肋 $l/4$ 处高、横肋顶宽供孔型设计用。

注 2：二面肋钢筋允许有高度不大于 $0.5h$ 的纵肋。

表 2-6 力学性能和工艺性能

分类	牌号	规定塑性延伸强度 $R_{p0.2}$ MPa 不小于	抗拉强度 R_m MPa 不小于	$R_m/R_{p0.2}$ 不小于	断后伸长率 % 不小于		最大力总延伸率 % 不小于	弯曲试验 ^a 180°	反反复弯 曲次数	应力松弛初 始应力应相 当于公称抗 拉强度的 70%
					A	A_{100mm}				1 000 h, % 不大于
普通钢筋 混凝土用	CRB550	500	550	1.05	11.0	—	2.5	$D=3d$	—	—
	CRB600H	540	600	1.05	14.0	—	5.0	$D=3d$	—	—
	CRB680H ^b	600	680	1.05	14.0	—	5.0	$D=3d$	4	5

4、生产设备

项目主要生产设备见下表：

表 2-7 项目主要生产设备一览表

序号	名称	规格及型号	单位	数量	使用工序
1	放线机	120m/min	套	6	放线
2	对焊机	闪光焊接机	台	1	对焊
3	冷轧机	GRM-8t, 45 度	套	6	冷轧
4	焊网机	GWC2400	台	2	焊接
5	电感应加热炉	GCYP-300KW/50KHZ	套	6	加热
6	调直切断机	YYJ125-50, 剪径 16mm	台	6	切断
7	拉力测试机	/	台	2	检测
8	牵引机	QY220-125	台	6	理线
9	除锈机	CX200-S	台	6	除锈、除磷
10	收卷机	WSSX2400-300	台	6	收卷
11	打包机	K1-32A	台	6	打包
12	空压机	PMVFQ45	台	2	压缩空气
13	冷却塔	LRCM-500	台	6	冷却
14	行车	LD5T-22.5m	台	6	物料转运

备注：对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中限制类、淘汰类和落后类，本项目生产设备先进，不涉及淘汰、落后类设备。

产能核算：项目主要生产线为冷轧钢筋生产线，本项目冷轧机为主要产能设备，冷轧钢筋生产线最大生产能力为 8t/h·条（共计 6 条生产线）；项目年运行 300d，平均每天工作 8h（夜间），则冷轧带肋钢筋最大生产量为 115200t/a，考虑设备实际运行工况，项目最大生产能力略大于产品方案，项目的产能可满足项目需求。

6、主要原辅材料及能源消耗情况

项目主要原辅材料及能源消耗情况见下表：

表 2-8 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表

类别	序号	名称	单位	年消耗量	重要组分、规格、指标	储存方式	最大储量	备注
原料	1	低碳钢	吨	100540	Φ8-14mm	堆叠	4000	外购
辅料	2	纯水	吨	40	100kg/桶	桶装	30	外购
	3	润滑油	吨	0.2	100kg/桶	桶装	0.2	外购
能源	1	水	m ³	300	/	/	/	园区供水管网
	2	电	kWh	450 万	/	/	/	园区电网

备注：冷轧工艺不使用轧制油和乳化液

7、水平衡

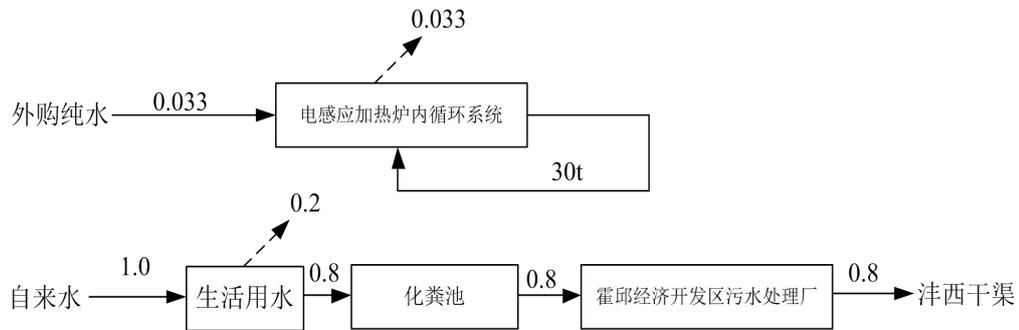


图2-1 项目水平衡图 单位：m³/d

8、劳动定员及工作制度

拟建项目劳动定员 20 人，年工作日为 300 天，单班制，每班 8h（夜间），不设置食堂和宿舍。

9、厂区平面布置

项目建设地点位于安徽霍邱经济开发区长山路与沿山路交口西南角，项目东侧隔沿山路为开发区规划待用地；南侧为隆兴钢结构有限公司；西侧为空置的规划待用地；北侧隔长山路为霍邱经济开发区中小企业创业园；距离本项目最近的环境敏感点为距离项目区北侧约 492m 处的霍邱经济开发区管委会，项目周边环境概况见附图 4。

本项目建设有 1 栋生产厂房、1 栋综合楼和 1 栋仓库，生产车间按照生产程序的物流走向布置，项目的原料堆放区、对焊区、矫直剪切区、焊网区、冷轧区、电感应加热区、盘卷中转区、成品堆放区、办公区、一般固废暂存间分区明确，便于生产管理和产品储存，布置合理。生产厂房位于厂区南侧，

高噪声设备均布设在车间中部，远离项目区北侧霍邱经济开发区小微创业园，最大限度的减少项目生产噪声对北侧霍邱经济开发区小微创业园的影响；厂内办公及生活区与生产区分开，中间设置景观河及绿化带，可有效减少生产粉尘、噪声对办公及生活区的影响。

综上，本项目厂区平面布置合理。

本项目高延性冷轧带肋钢筋及钢筋网生产工艺流程及产污节点如下：

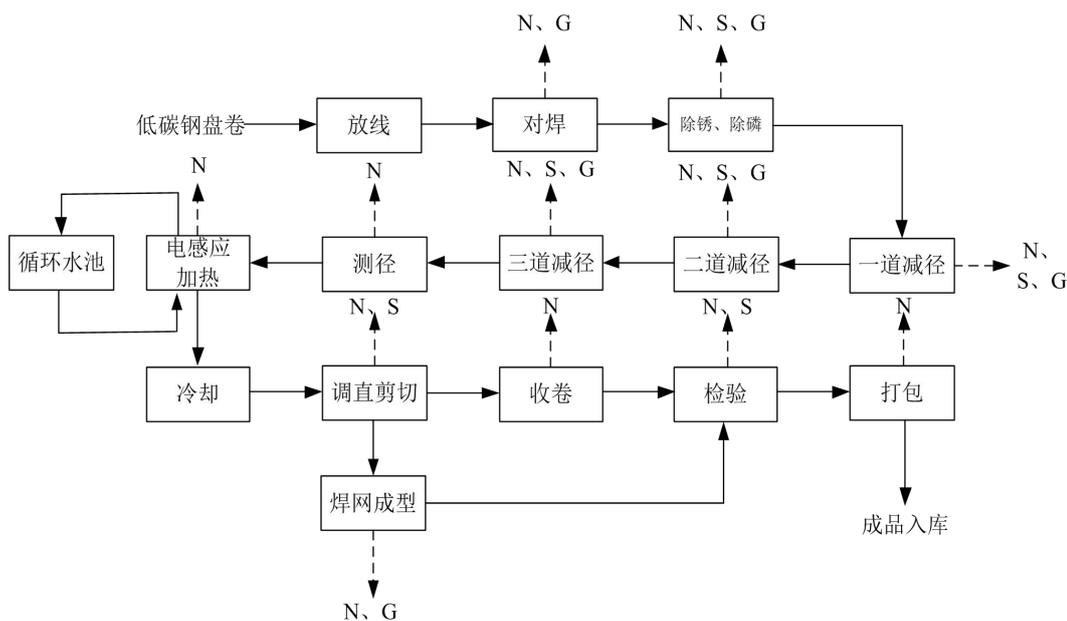


图 2-2 高延性冷轧带肋钢筋生产工艺流程及产污节点图

1、工艺流程简述：

(1) 放线：原料盘卷经行车吊运到上料鞍座放线位，放线岗位人员手动剪断打包丝开卷，头尾整理，将整理后的盘卷套装到翻转涨缩芯轴上开始放料，此过程机械运转会产生噪声 N。

(2) 对焊：放线岗位人员操作芯轴翻转将卧式放置盘卷竖直放置，对焊岗位人员操作升降托盘，将高位放线的盘卷下降，竖直套装在翻转芯轴上，操作托盘将盘卷降到合适位置，利用焊接机将上下卷的头尾对焊连接；项目采用电阻焊，其是使工件处在一定电极压力作用下并利用电流通过工件时所产生的电阻热将两工件之间的接触表面熔化而实现连接的焊接方法，不需要使用焊接材料。该过程主要产生设备噪声 N 和少量焊烟 G。

(3) 除锈、除磷：拟建项目采用机械除锈，除锈方法为反复弯曲法。此方法的工作原理是使盘条通过一系列弯曲辊产生方向不同的反复弯曲变

工
艺
流
程
和
产
排
污
环
节

形，利用氧化铁皮脆、延伸能力小于盘条本体的特点，去除氧化铁皮。一般当盘条的延伸率达到 3.5%时，氧化铁皮开始被拉裂并局部崩落；延伸率增大到 8%~9%，绝大部分氧化铁皮脱落；延伸率达到 12%左右，则氧化铁皮可全部除去。反复弯曲时盘条的延伸率通过合理设计弯曲辊的直径来控制。弯曲辊的直径越小，弯曲时盘条的延伸率越大。一般弯曲辊的直径设计成在反复弯曲过程中使盘条的延伸率达到 8%，以防止因弯曲辊直径太小而使盘条表面受到损伤和质量降低。除弯曲辊的直径外，弯曲时盘条的包角和弯曲辊的布置形式也影响除鳞质量。包角越大，盘条通过弯曲辊的延续时间越长，其弯曲变形量也越大，除鳞的效果也越好。但包角过大会加剧弯曲辊的磨损和对盘条表面的损伤。弯曲辊的布置要保证盘条能在多个方向上承受弯曲，以去除整个表面上的氧化铁皮。除锈机为全封闭结构，大部分氧化皮剥落后掉落在机内底部收集槽内，有少量以粉尘（G）形式经封闭设备阻隔后无组织排放，该工序会产生废金属氧化皮 S 及噪声 N；

（4）减径、轧制：减径轧机由中间导槽、活套、导卫组成，整改过程中不使用轧制油和液压油，无油雾产生。原料对焊后经中间导槽进入冷轧机组进行轧制，根据轧制规格不同采用三次轧制进行减径，采用多道双主动轧制工艺，可以最大限度匹配轧制变形率，发挥轧制强化作用。原料经轧制形成两面月牙形横肋及纵肋，成品尺寸基圆直径、纵肋高通过辊缝调节。减径后通过成型轧机后得到不同直径的产品。

每套轧机配置活套用于平衡轧制张力且防止钢筋进入时堆钢、配置滚动导卫保证轧件按既定方向和状态准确地进入下一设备中、当钢筋由成型轧机出料时进入料框进入中频感应加热炉进行在线加热，轧机上配置冷却辊环、清洁轧槽，轧机防护罩防止粉尘飞扬。轧机前后配置防护罩和堆钢防护箱，在断头和倒钢时，防止轧件穿出伤人和进入感应加热炉。该过程会逸散少量金属渣 S、轧制粉尘 G 和设备噪声 N。

（5）测径：轧机后布置测径机，测径仪采用高精度多通道激光动态成像螺纹检测技术，使用专门开发的冷轧螺纹钢数据处理算法，实时螺纹检测技术实现在线质量控制。测径后由堆钢箱将钢筋送入电感应加热炉。该过程主要产生设备噪声 N。机械使用需添加润滑油进行润滑，产生废润滑油、废

润滑油桶。

(6) 电感应加热：为了增加线材的强度，冷轧后的线材需进行淬火处理，项目采用感应加热电源进行通过式加热。根据工艺设计的升温曲线、保温时间严格进行升温和保温，其最高加热温度约为 900℃，整个过程不使用油等淬火介质。由于电感应加热炉在正常运行中会发热，热量会散失在柜体内部，最终使得炉体升温，如果温度过高，变频器就会过热保护自动跳闸，为了确保变频设备处于正常、稳定的工作状态，本项目采用水冷方式解决低温回火装置过热的问题。冷却水流动于管中，与器件不接触，采用纯水冷却，通过外购纯水，定期补充损耗，采用纯水间接冷却目的是减少自来水冷却产生的水垢造成冷却水管堵塞。该过程主要产生少量设备噪声 N。

(8) 冷却、剪切、收卷：采用自然冷却方式；输送辊道连续将圆圈状钢筋运送到集卷站，钢筋落到集卷筒内套在鼻锥上，整形布卷装置将钢筋圆周方向均匀偏心布置，并约束盘螺外壁平整度提高盘螺外形质量，集卷过程中，升降托盘上称重传感器实时检测盘卷重量，集卷盘卷重量达到设定值，升降托盘加速下降拉开盘卷间隙，利用切断剪完成分卷。集卷站鼻锥、分离爪、集卷筒、切断剪、升降托盘、移动托架和升降装置等设备共同作用，完成盘卷集卷、整形定重和分卷功能。该过程主要产生设备噪声 N。

(9) 焊网成型：根据客户订单需要，部分产品需要通过采用焊网机进行一体化自动化焊接成型，采用电阻焊，不需要使用焊接材料，基本无焊接烟尘。该过程主要产污为设备噪声 N 和少量焊烟 G。

(10) 检验、打包：完成集卷的盘螺放置在移动托架上，沿地辊线经取样检验后运送到打包机，打包机中心装置升起定位移动托架，压实装置和打包头动作，完成盘卷压实、穿丝、收线扭结等动作，完成盘卷打包。打包机压实装置、打包头回到原始位置，中心装置降落，地辊线继续将打包完成的盘卷运送到下个工位。打完包的钢筋盘卷从打包机出来后，在经过地辊称时停止，进行称重、检验、挂牌，对集卷站定重结果进行二次校验，为产品入库提供依据，检验过程为物理抗性拉升检测，不涉及探伤作业。该过程产生检验废料 S 和设备噪声 N。

2、主要污染工序

本项目运营期主要污染分析详见下表：

表 2-9 主要污染物分析一览表

类别	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	G1	对焊烟尘	对焊	颗粒物
	G2	冷轧粉尘	除锈、除磷、减径	颗粒物
	G3	焊网烟尘	焊网	颗粒物
废水	W1	生活污水	职工生活	COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS
	/	循环冷却水	设备冷却	不外排
噪声	/	机械噪声	生产设备	L _{Aeq}
固废	S1	废金属氧化皮	除锈、除磷、减径	氧化皮
	S2	废钢筋头	减径	金属渣
	S3	不合格产品	实验检验	废钢筋
	S4	废润滑油及废润滑油桶	机修、润滑	矿物油
	/	生活垃圾	职工生活	生活垃圾

与项目有关的原有环境污染问题

拟建项目为新建项目，经现场勘查，项目地块目前为空地，不存在原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、空气环境质量现状					
	(1) 达标区判定					
	<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。本项目采用《霍邱县生态环境质量报告书（2023年）》相关数据，2023年，霍邱县空气质量指数（AQI）范围在24~485之间，全年有效天数363天。其中，空气质量优良天数314天，占86.5%，与上年87.7%相比，下降了1.2个百分点；轻度污染为36天，占9.92%，与上年8.22%相比，上升了1.70个百分点；中度污染为6天，占1.66%，与上年2.2%相比，下降了0.54个百分点；重度污染为7天，占1.93%，与上年0.3%相比，上升了1.63个百分点。可吸入颗粒物年均浓度值为61微克/立方米，较去年分别下降3.18%；细颗粒物年均浓度值为34微克/立方米，与去年相比持平。项目所在区域环境空气质量常规污染物现状评价结果见下表：</p>					
	表 3-1 区域环境空气质量现状评价表					
	污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 /%	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	5	60	8.33	达标
		24小时平均第98百分位数浓度值	8	150	5.33	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	16	40	40	达标
		24小时平均第98百分位数浓度值	39	80	48.75	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	61	70	87.14	达标
24小时平均第95百分位数浓度值		134	150	89.33	达标	
PM _{2.5}	年平均质量浓度	34	35	97.14	达标	
	24小时平均第95百分位数浓度值	81	75	108.00	超标	
CO	日平均第95百分位数质量浓度	800	4000	20.0	达标	
O ₃	最大8h平均第90百分位数质量浓度	141	160	88.13	达标	
<p>根据《霍邱县生态环境质量报告书（2023年）》中环境空气质量数据</p>						

可知，PM_{2.5}日平均第95百分位数浓度不达标，其他因子年均浓度和日均浓度均达标。

据此判断霍邱县属于不达标区域，不达标因子为PM_{2.5}。为持续推进霍邱县大气污染防治工作，实现大气污染物减排，霍邱县提出如下措施：

一是，严格执行《安徽省建筑工程施工扬尘污染防治规定》，建筑工地施工要严格做到“六个100%”（工地周边100%围挡、物料堆放100%覆盖、出入车辆100%冲洗、施工现场地面100%硬化、拆迁工地100%湿法作业、渣土车辆100%密闭运输），强化建筑施工、房屋拆除和渣土运输的规范化管理，对料场、渣土堆场和裸地进行覆盖，减少扬尘污染。二是，严控重型货车城区通行，加大道路清扫频率和质量。三是，深入推进散煤治理和餐饮业油烟治理，加强露天烧烤监管。四是，严格落实属地管理职责，切实抓好秸秆禁烧工作。五是，加强车用燃油品质管理和机动车尾气排放的监督检查，积极推进机动车尾气遥感监测系统建设，确保机动车尾气排放稳定达标。六是，严格执行城区烟花爆竹禁限放规定，严肃查处违法燃放行为。七是，扩大城市绿地面积，控制地面扬尘。八是，大力推进工业企业VOCs污染治理。通过采取上述措施，霍邱县环境空气质量状况可以得到持续改善。

（2）其他污染物环境质量现状监测

①监测点位

拟建项目其他污染物为TSP，本次评价项目区TSP现状浓度引用《安徽霍邱经济开发区环境影响区域评估报告》中G3（徐家南围）点位，引用点位于本项目厂址西北方向约3150m，采样时间为2023年12月18日~2023年12月24日，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中数据引用要求。详见附件5引用区域评估大气环境现状监测报告。

监测点位基本信息见下表，监测点位详见图3-1。

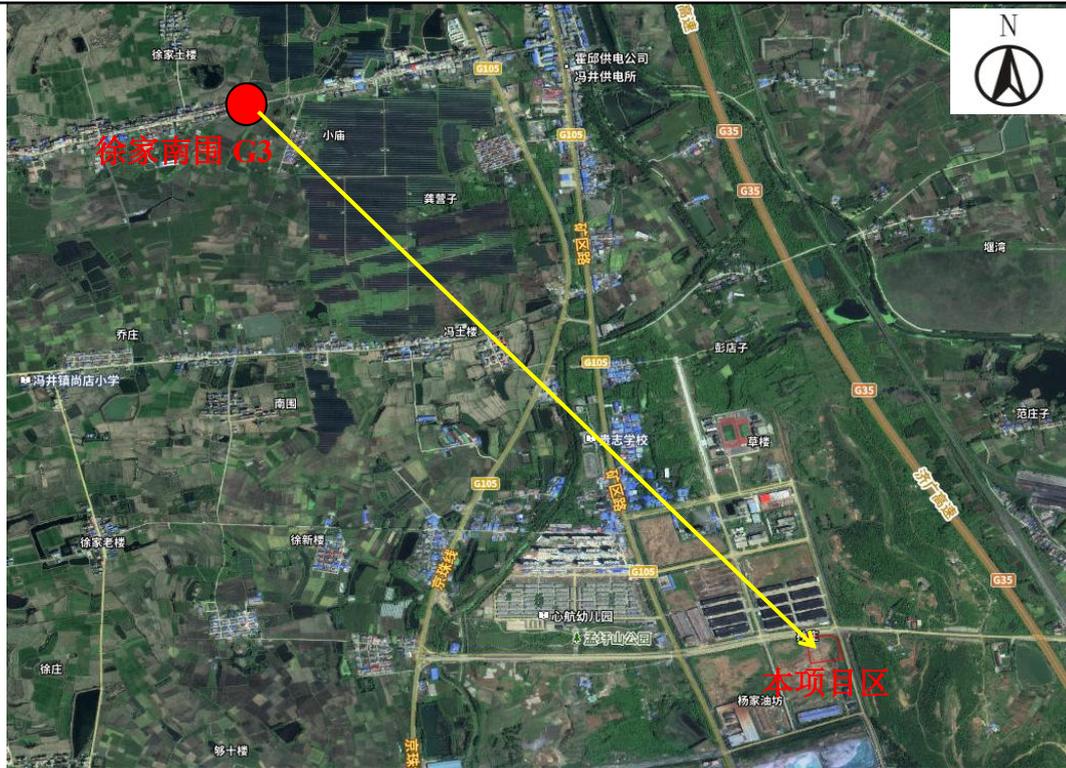


图 3-1 环境空气质量现状数据引用监测点位示意图

表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息

监测点名称	监测点坐标/°		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	E	N				
徐家南围 G3	115.555182	32.227097	TSP	2023.12.18~2023.12.24	NW	3150

②监测结果

监测结果见表 3-3。

表 3-3 其他污染物环境质量现状监测结果表

监测点名称	监测点坐标/°		污染物	平均时间	评价标准 μg/m ³	监测浓度范围 μg/m ³	最大浓度占标率%	超标率%	达标情况
	E	N							
徐家南围 G3	115.555182	32.227097	TSP	24 小时平均	300	106~118	39.3	0	达标

由上表可知，监测点环境空气 TSP 24 小时平均浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准要求。

2、地表水环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境

	<p>主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。根据霍邱县生态环境分局发布的《霍邱县生态环境质量报告书（2023年）》，2023年，霍邱县地表水河流国控监测断面沱河工农兵大桥、汲河东湖闸、淠河大店岗和史河赵台村年均值满足相应的水质目标；地表水湖泊国控监测断面城东湖二水厂取水口和城西湖沱河村年均值满足相应的水质目标。地表水河流省控水质监测断面沱西干渠上楼和沱东干渠大王集年均值满足相应的水质目标；汲河砖洪大桥和沱河张集大桥年均值超标，超标因子为化学需氧量、高锰酸盐指数。</p> <p>因此，评价区域水环境质量现状满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。</p> <p>3、声环境质量现状</p> <p>拟建项目厂界外50米范围内不存在声环境敏感目标，故不进行声环境现状监测。</p> <p>4、生态环境</p> <p>拟建项目位于安徽霍邱经济开发区，项目不新增建设用地，且项目用地范围内无生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>拟建项目属于钢压延加工业，不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此无需开展电磁辐射现状监测与评价。</p> <p>6、地下水、土壤环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展环境质量调查，拟建项目采取有效的防渗防漏措施，基本无污染地下水、土壤环境途径，故本次评价不开展地下水、土壤环境现状调查。</p>
<p>环境保护目标</p>	<p>1、大气环境保护目标</p> <p>根据现场踏勘及查阅项目所在地卫星图，项目厂界外500米范围内有1处大气环境保护目标。</p>

表 3-4 环境空气保护目标

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界最近距离/m
	X	Y					
霍邱经济开发区管委会	-12	485	约 40 人	行政办公	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 2 类区	NW	492

备注：以厂界西北角为坐标原点（0，0）

2、声环境保护目标

根据现场踏勘，项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

拟建项目位于安徽霍邱经济开发区，为工业用地，不新增用地，占地范围内无生态环境目标。

污染物排放控制标准

1、废气排放标准

本项目施工期间的颗粒物排放执行《施工场地颗粒物排放标准》（DB34/4811-2024）表 1 中监测点颗粒物排放要求。

本项目运行后产生的主要污染物为除锈除磷、轧制过程中的颗粒物。《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB 28665-2012）中轧钢是指钢坯料经过加热通过热轧或将钢板通过冷轧轧制成所需要的成品钢材的过程。因此本项目车间外颗粒物参考执行《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB 28665-2012）表 4 中无组织排放浓度限值及修改的中要求；厂界参考执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放标准，具体标准值详见下表。

表 3-5 施工期监测点颗粒物排放要求

控制项目	单位	监测点浓度限值	达标判定依据
TSP	μg/m ³	1000	超标次数≤1 次/日
		500	超标次数≤6 次/日

表 3-6 大气污染物排放标准

序号	污染物	无组织排放监控浓度限值	
		监控点	浓度 mg/m ³
1	颗粒物	车间外	5.0
2		厂界	1.0

2、废水排放标准

项目无生产废水外排，少量生活污水排入霍邱县经济开发区污水处理厂执行霍邱经济开发区污水处理厂接管限值，霍邱县经济开发区污水处理厂出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，排入泔西干渠最终汇入泔西干渠。

表 3-7 项目污水排放标准

污染物(mg/L)	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
霍邱经济开发区污水处理厂接管标准	6~9	350	160	200	38
污水处理厂出水标准	6~9	50	10	10	5
本项目排放标准	6~9	350	160	200	38

3、噪声执行标准

施工期施工场界环境噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）；根据《霍邱县城市声环境功能区划分方案》【霍政办（2023）1 号】，项目区位于霍邱经济开发区内，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值详见下表。

表 3-8 营运期噪声排放标准

标准限值 [dB (A)]		标准来源
昼间	夜间	
70	55	GB12523-2011
65	55	GB12348-2008

4、固体废弃物执行标准

一般固废贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。

总量控制指标

拟建项目生产冷却水循环使用，不外排。生活污水接入市政污水管网，进入霍邱经济开发区污水处理厂集中处理，废水污染物总量计入霍邱县经济开发区污水处理厂总量指标范围，项目不再单独给出废水总量指标。

项目生产过程产生的烟（粉）尘均为无组织排放，无需申请总量控制指标。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>1、施工期大气环境保护措施</p> <p>本项目施工过程中产生的废气、粉尘及扬尘将会造成周围大气环境污染，其中又以粉尘的危害较为严重。施工期间产生的粉尘（扬尘）污染主要取决于施工作业方式、材料的堆放及风力因素，其中受风力因素的影响最大。随着风速的增大，施工扬尘产生的污染程度和超标范围也将随之增强和扩大。</p> <p>在本工程建设期间，伴随着装卸和运输等施工活动，其扬尘将给附近的大气环境带来不利影响。因此必须采取合理可行的控制措施，尽量减轻其污染程度，缩小其影响范围。其主要对策有：</p> <p>（1）推进建筑工地绿色施工，控制施工扬尘，督促施工单位落实施工现场封闭围挡、设置冲洗设施、道路硬化等扬尘防治措施，做到施工现场 100% 围蔽、工地砂土 100% 覆盖、工地路面 100% 硬化、拆除工程 100% 洒水压尘、出土车辆 100% 冲净车身、暂不开发场地 100% 绿化。</p> <p>（2）对施工现场实行合理化管理，使砂石料统一堆放，水泥应设专门库房堆放，并尽量减少搬运环节，搬运时做到轻举轻放，防止包装袋破裂；</p> <p>（3）开挖时，对作业面和土堆适当喷水，使其保持一定湿度，以减少扬尘量。而且开挖的泥土和建筑垃圾要及时运走，以防长期堆放表面干燥而起尘或被雨水冲刷；</p> <p>（4）运输车辆应完好，不应装载过满，并尽量采取遮盖、密闭措施，减少沿途抛洒，并及时清扫散落在地面上的泥土和建筑材料，冲洗轮胎，定时洒水压尘，以减少运输过程中的扬尘；</p> <p>（5）应首选使用商品混凝土，因需要必须进行现场搅拌砂浆、混凝土时，应尽量做到不洒、不漏、不剩不倒；混凝土搅拌应设置在棚内，搅拌时要有喷雾降尘措施；</p> <p>（6）施工现场要设围栏或部分围栏，缩小施工扬尘扩散范围；</p> <p>（7）当风速过大时，应停止施工作业，并对堆存的砂粉等建筑材料采取遮盖措施；</p> <p>（8）对排烟大的施工机械安装消烟装置，以减轻对大气环境的污染。</p>
---	--

2、施工期水环境保护措施

(1) 生产废水

各种施工机械设备运转的冷却水及洗涤用水和施工现场清洗、建材清洗、混凝土养护、设备水压试验等产生的废水，这部分废水含有一定量的油污和泥砂。生产废水防治措施主要有：

①尽量减少物料流失、散落和溢流现象，减少废水产生量；

②建造集水池、砂池、排水沟等水处理构筑物，对废水进行必要的分类处理后排放至市政污水管网；

③水泥、黄砂、石灰类的建筑材料需集中堆放，并采取一定的防雨措施，及时清扫施工运输过程中抛洒的上述建筑材料，以免这些物质被雨水冲刷带入污水处理装置内。

(2) 生活污水

施工期员工生活活动产生一定量的生活污水，包括洗涤废水和冲厕水。生活污水含有大量细菌和病原体。本项目施工期员工生活污水经简易化粪池预处理后接市政污水管网。

3、施工期声环境保护措施

由于施工场地内设备位置不断变换，且设备运行数量会有波动，因此很难准确的预测施工场地各厂界的噪声值。因此，需要做好噪声污染防治措施。针对施工期噪声污染提出如下防治措施：

①为减轻施工噪声对项目厂界和员工的影响，施工期应严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）有关规定，加强管理，合理安排施工现场，将高噪声机械设备布置在远离厂界的位置，控制同时作业的高噪声设备的数量，避免局部声级过高。

②施工机械噪声往往具有突发、无规则、不连续和高强度等特点，对于此类情况，一般可采取合理安排施工机械操作时间的方法加以缓解。如噪声源强大的作业可放在昼间（06:00~22:00）或对各种施工机械作业时间加以适当调整。

③对于施工期间的敲击、人声喊叫等施工声源，要求施工队通过文明施工、加强有效管理加以缓解。

④加强施工期施工车辆管理，避免夜间（22:00~次日 06:00）进行建筑材料及渣土等运输，减少夜间交通噪声影响，并减速慢行减少鸣笛；合理规划行车路线，避免运输车辆经过人口密集区及医院、学校、养老院等特殊敏感点，降低施工运输车辆交通噪声对沿途人群的影响。

⑤设备选型上尽量采用低噪声设备，如混凝土振捣机采用高频振捣器；采用消音、隔音手段降低噪声；对动力机械设备进行定期维修和养护；闲置的设备及时关闭。

由于建设项目厂址周边范围内敏感点较远，因此施工机械噪声对厂区周围居民所产生的影响有限。本评价建议加强施工期间的施工管理，合理安排施工进度和时间，环保施工、文明施工，并因地制宜地制定有效的临时性工程降噪措施，如施工时设置护围等措施，将施工期间的噪声影响降低到最低程度。

因此，本评价认为在采取上述降噪措施后，施工期噪声污染可最大程度的降低，对周围环境的影响较小，可以接受。

4、施工期固体废物防治措施

建设施工期的固体废弃物主要为施工期弃土及施工人员的少量生活垃圾等。施工垃圾主要来自施工所产生的建筑垃圾和施工队伍的生活垃圾。

施工期间将涉及土地开挖、管道敷设、材料运输、基础工程、房层建筑等工程，在此期间将有一定数量的废弃建筑材料如砂石、石灰、混凝土、废砖、土石方等。施工人员工作和生活施工现场，其日常生活将产生一定数量的生活垃圾。对施工现场要及时进行清理，建筑垃圾要及时清运、加以利用，防止其因长期堆放而产生扬尘。施工过程中产生的生活垃圾如不及时进行清运处理，则会腐烂变质，滋生蚊虫苍蝇，产生恶臭，传染疾病，从而对周围环境和作业人员健康带来不利影响。

因此，建设期间对生活垃圾要进行专门收集，交由环卫部门定期将之送往较近的垃圾场进行合理处置，严禁乱堆乱扔，防止产生二次污染。

5、施工期环境影响分析

本项目施工期废气通过加强现场管理，严格落实 6 个百分百要求，做好围挡和车辆覆盖冲洗等措施；施工废水经收集沉淀后上清液用于厂区洒水抑尘，

生活污水经简易化粪池预处理后接管市政污水管网；施工噪声通过严格控制施工时间，选用低噪声设备等措施；施工固废通过及时清理、综合利用等方式处置，生活垃圾交环卫部门清运，在采取以上污染防治措施后，各污染因子对周边环境的影响较小。

1、废气

1.1 废气污染源强汇总

项目废气污染物排放源详见下表。

表 4-1 建设项目废气源强产生及排放情况

产排污环节	污染物种类	排放形式	产生情况		治理措施		排放情况	
			速率(kg/h)	产生量(t/a)	处置措施	处理效率%	速率(kg/h)	排放量(t/a)
除磷、除锈、冷轧	颗粒物	无组织	0.251	0.603	设备封闭	90	0.0251	0.0603

表 4-2 建设项目无组织废气污染源强及监测要求

污染物产生单元	污染因子	产生速率	产生量	排放速率	排放量	面积	高度	执行标准		监测要求	
		kg/h	t/a	kg/h	t/a			标准名称	限值要求 mg/m ³	地点	频次
生产车间	颗粒物	0.251	0.603	0.0251	0.0603	5794	12	GB16297-1996	1.0	企业边界	1次/年
								GB 28665-2012	5.0	厂区内	1次/年

1.2 废气污染源强核算

项目废气主要为对焊、焊网烟尘；除锈除磷、减径粉尘。

1.2.1 除锈除磷、减径粉尘

根据建设单位提供资料，本项目轧制过程中无需使用轧制油及任何物质对轧件与轧辊间进行润滑，因此项目运营期废气污染主要是除锈除磷、减径轧制粉尘。主要成分为含铁粉尘，这类颗粒物比重较大。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的“3130 钢压延加工行业系数表”，冷轧法的颗粒物产污系数为 $6.0 \times 10^{-3} \text{kg/t-产品}$ ，项目年用钢材量约 100540t，则金属颗粒物年产生量约为 0.603 t/a。考虑到除锈和除磷过程去除了大部分氧化皮，少部分进入到冷轧工序，对应的金属颗粒物比例也按 8: 2 进行核算，即除锈除磷阶段颗粒物产生量 0.4824 t/a、冷轧工序颗粒物产生量 0.1206 t/a。

除锈除磷和减径均在密闭设备中进行，约 90%以颗粒粉末形式直接沉降于封闭箱体内，仅在线材进出口处会有少量粉尘（以颗粒物计）逸出，约 10%以粉尘形式产生，产生量约为 0.0603t/a，年工作时间 2400h，无组织排放速率为 0.0251kg/h。建设单位应加强环境管理，保持设备的密闭性，逸散粉尘预计不会对周围大气环境造成明显的影响。

1.2.2 对焊、焊网烟尘

本项目焊接方式为电阻焊，施焊时，电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔解接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体。电阻焊无需焊材、焊剂。当被焊接材料焊接部位表面处理干净时，基本没有焊接烟尘产生，本次评价不进行定量分析，于车间内无组织排放。

1.3、废气治理措施可行性分析

本项目对焊、焊网烟尘和除锈除磷、减径粉尘生产过程中产生量很少，经车间沉降和加强设备密闭，无组织排放量很少，能够达标排放。参照《排污许可申请与核发技术规范 钢铁工业》（HJ846-2017）中表 6 钢铁工业排污单位废气可行技术参照表中轧钢工段，参照其它工序中轧钢废气可实行无组织排放，通过在各废气产生点配备有效的废气捕集装置，如局部密闭罩、整体密闭罩、大容积密闭罩等。因此，本项目采用车间密闭沉降和加强设备的密闭等措施属于可行性技术。

1.4、大气环境影响分析

根据《霍邱县生态环境质量报告书（2023年）》中环境空气质量数据可知，PM_{2.5}日平均第95百分位数浓度不达标，其他因子年均浓度和日均浓度均达标。据此判断霍邱县属于不达标区域，不达标因子为PM_{2.5}。

本项目生产过程中的对焊、焊网过程无焊丝，采用高温熔融对焊，烟尘量极少，少量烟尘于车间内无组织排放；除锈除磷和冷轧减径工序在封闭设备中进行，经封闭设备阻隔沉降后车间内无组织排放。通过加强车间地面清扫，加强车间通风和设备密闭措施，通过采取以上防治措施后可达标排放。根据源强核算分析可知，项目冷拔和清刷工序均在封闭设备中进行，粉尘排放量较少，车间内无组织排放，通过加强地面清扫、车间通风，对周边环境空气影响较小。

1.5、监测要求

项目无组织废气排放监测点位、监测指标及最低监测频次按下表执行，具体自行监测计划如下：

表 4-3 无组织废气排放监测点位、监测指标及最低监测频次

环境要素		监测点位	监测项目	监测频率	执行排放标准
废气	无组织	车间外上风向设1个点、下风向设1个点	颗粒物	每年至少1次	《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB 28665-2012）表4中无组织排放浓度限值
		厂界上风向设1个点、下风向设3个点	颗粒物		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放标准

--	--

2、废水

2.1 废水产生和排放情况

(1) 生活污水

拟建项目劳动定员 20 人，员工人均生活用水系数按照 50L/d 计，年工作 300 天，项目生活总用水量 $1\text{m}^3/\text{d}$ ($300\text{m}^3/\text{a}$)，污水产生系数按 0.8 计算，则生活污水排放量为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ($240\text{m}^3/\text{a}$)。生活污水中的主要污染因子及其浓度为 COD 350mg/L，SS 200mg/L， $\text{NH}_3\text{-N}$ 30mg/L， BOD_5 160mg/L。项目生活污水经厂区自建的化粪池处理后排入园区市政污水管网接入霍邱经济开发区污水处理厂处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(B18918-2002)表 1 中一级 A 标准后经沔西干渠最终汇入丰河。

(2) 循环冷却水

拟建项目感应加热电源需使用软水进行冷却，根据建设单位提供资料，每台电感应加热炉配备 1 个 5m^3 的循环水池（长 2m，宽 1m，高 2.5m），共配套 6 个循环水池。循环水为纯水，采用外购的方式，电感应加热系统的总循环水量为 $30\text{m}^3/\text{h}$ ，在循环过程由于水汽损耗，循环水需要定期补充，补充软水量约为 $10\text{m}^3/\text{a}$ 。经与企业核实，项目感应加热炉采用外购的纯水冷却，可满足长期循环利用，循环水为闭式循环，不外排。

2.2 废水污染防治措施可行性分析

拟建项目无生产废水排放，仅有生活污水排放，经厂区自建的三格化粪池进行处理，设计的处理容积为 $10\text{m}^3/\text{d}$ ，项目生活污水排放量约为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ，完全能够满足处理容量要求。

2.3 废水纳管可行性分析

①霍邱县经济开发区污水处理厂概况

霍邱县经济开发区污水处理厂位于霍邱县经济开发区彭店村，占地面积约 3725.47m^2 ，工程一期主要建设一座处理规模为 0.1 万 t/d 污水处理系统。于 2016 年 7 月开工建设，2017 年 1 月试生产。配套 5.181 公里污水收集管网，采用“格栅+调节+水解酸化+生物转盘+双效滤池+消毒”工艺，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后，排入沔西干渠最终汇入沔西干渠。

②污水接管可行性分析

拟建项目位于霍邱县经济开发区，属于霍邱县经济开发区污水处理厂收水范围，区域污水管网已配套建成。项目营运期废水排放量 0.8t/d，目前霍邱县经济开发区污水处理厂尚有 300t 的处理余量，占比约 0.27%，废水排放量较小，主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS 等，水质简单，废水通过化粪池预处理后可满足霍邱县经济开发区污水处理厂接管水质要求。

综上所述，项目建成后，产生的废水能确保处理达标后进入霍邱县经济开发区污水处理厂集中处理，废水环境保护措施可行，对环境的影响较小。

2.4、污染源排放量核算

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ 2.3-2018），本项目地表水环境影响评价等级属于三级 B，环评中需明确给出污染源排放量核算结果，填写建设项目污染物排放信息表，其中废水类别、污染物及污染治理设施信息表见表 4-4，废水间接排放口基本情况表见表 4-5，废水污染物排放执行标准表见表 4-6，废水污染物排放信息表 4-7，废水污染物排放信息见下表：

表4-4 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放规律	污染治理设施			是否为可行技术	排放口编号	排放口设施是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺				
1	生活污水	COD、SS、NH ₃ -H、BOD ₅	间断排放，流量不稳定	TW001	化粪池	厌氧	是	DW001	是	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 污水排口 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

表4-5 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
DW001	115.573812	32.204526	0.03	霍邱经济开发区污水处理厂	间断排放	/	霍邱经济开发区污水处理厂	pH	6~9 (无量纲)
								COD	350
								SS	200
								NH ₃ -N	38
							BOD ₅	160	

表4-6 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准		
			名称	单位	数值
DW	厂区总排	pH	霍邱经济开发区污水处理厂	无量纲	6~9

001	口	COD	接管标准	mg/L	350
		SS		mg/L	200
		NH ₃ -N		mg/L	38
		BOD ₅		mg/L	160

表4-7 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (t/d)	年排放量 (t/a)
1	DW001 (生活污水)	COD	297.5	0.000238	0.0714
		BOD ₅	152	0.0001216	0.03648
		NH ₃ -N	27	0.0000216	0.00648
		SS	140	0.000112	0.0336
排放口合计		COD			0.0714
		BOD ₅			0.03648
		NH ₃ -N			0.00648
		SS			0.0336

2.5、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)和 HJ942-2018 要求,生活污水单独排入城镇集中污水处理设施仅说明排放去向,不需要进行自行监测。

3、噪声

3.1 噪声源强

本项目噪声源主要为除锈机、对焊机、冷轧机组、焊网机、调直切断机、电感应加热炉、空压机、冷却塔等设备噪声，根据《环境噪声与振动控制工程技术导则》（HJ2034-2013）附录 A（资料性附录）中常见噪声污染源及其噪声源强，冷却塔、空压机一般在 75~85dB（A）之间。同时参照《钢铁加工行业工业机械设备常用噪声值大全》轧钢车间中冷轧机组、调直切断机、电感应加热炉噪声值一般在 85~90dB（A），本项目取 90dB（A），其它辅助类设备噪声值一般在 80~85dB（A），本项目取 85dB（A）。

根据《环境噪声控制》（作者刘惠玲主编，出版日期：2002 年 10 月第一版）隔振减振处理降噪效果达 20dB（A）；标准厂房噪声经墙体隔声、距离衰减可降低 5~15dB（A），建筑物插入损失本项目取 15dB（A），参考文献：环境工作手册-环境噪声控制卷，高等教育出版社，2000 年），项目噪声源强详见下表所示。

表 4-8 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 (声压级/距 声源距离) / (dB(A)/m)	声源 控制 措施	空间相对位置 /m			距室内 边界距 离/m	室内边界 声级 /dB(A)	运行 时段	建筑物 插入损 失 /dB(A)	建筑物外 噪声	
						X	Y	Z					声压级 /dB(A)	建筑 物外 距离
1	生产车间	对焊机	/	85/1	基础 减 振、 厂房 隔声	30	25	1.2	25	67	夜间	15	52	1
2		1#除锈机	CX200-S	85/1		40	35	1.2	10	64		15	49	1
3		2#除锈机	CX200-S	85/1		40	30	1.2	15	64		15	49	1
4		3#除锈机	CX200-S	85/1		40	25	1.2	20	65		15	50	1
5		4#除锈机	CX200-S	85/1		40	20	1.2	20	65		15	49	1
6		5#除锈机	CX200-S	85/1		40	15	1.2	15	64		15	49	1
7		6#除锈机	CX200-S	85/1		40	10	1.2	10	64		15	49	1
8		1#冷轧机组	GRM-8t, 45 度	90/1		50	35	1.2	10	68		15	53	1

9	2#冷轧机组	GRM-8t, 45度	90/1	50	30	1.2	15	68	15	53	1
10	3#冷轧机组	GRM-8t, 45度	90/1	50	25	1.2	20	69	15	54	1
11	4#冷轧机组	GRM-8t, 45度	90/1	50	20	1.2	20	69	15	54	1
12	5#冷轧机组	GRM-8t, 45度	90/1	50	15	1.2	15	68	15	53	1
13	6#冷轧机组	GRM-8t, 45度	90/1	50	10	1.2	10	68	15	53	1
14	1#调直切断机	16mm	90/1	80	35	1.2	10	67	15	52	1
15	2#调直切断机	16mm	90/1	80	30	1.2	15	67	15	52	1
16	3#调直切断机	16mm	90/1	80	25	1.2	20	66	15	51	1
17	4#调直切断机	16mm	90/1	80	20	1.2	20	66	15	51	1
18	5#调直切断机	16mm	90/1	80	15	1.2	15	67	15	52	1
19	6#调直切断机	16mm	90/1	80	10	1.2	10	67	15	52	1
20	1#电感应加热炉	GCYP-300KW/50KHZ	90/1	70	35	1.2	10	66	15	51	1
21	2#电感应加热炉	GCYP-300KW/50KHZ	90/1	70	30	1.2	15	66	15	51	1
22	3#电感应加热炉	GCYP-300KW/50KHZ	90/1	70	25	1.2	20	65	15	50	1
23	4#电感应加热炉	GCYP-300KW/50KHZ	90/1	70	20	1.2	20	65	15	50	1
24	5#电感应加热炉	GCYP-300KW/50KHZ	90/1	70	15	1.2	15	66	15	51	1
25	6#电感应加热炉	GCYP-300KW/50KHZ	90/1	70	10	1.2	10	66	15	51	1
26	1#焊网机	GWC2400	85/1	90	25	1.2	20	60	15	45	1
27	2#焊网机	GWC2400	85/1	90	20	1.2	20	60	15	45	1
28	空压机	PMVFQ45	85/1	50	5	1.0	8	60	15	45	1

表 4-9 项目噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声压级/距声源距离/(dB(A)/m)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	1#冷却塔	LRCM-500	50	48	2.5	85/1	基础减振，出口风机安装消声器	夜间
2	2#冷却塔	LRCM-500	53	48	2.5	85/1		
3	3#冷却塔	LRCM-500	56	48	2.5	85/1		
4	4#冷却塔	LRCM-500	50	-2	2.5	85/1		

5	5#冷却塔	LRCM-500	53	-2	2.5	85/1		
6	6#冷却塔	LRCM-500	56	-2	2.5	85/1		

以生产厂房西南角为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

3.2 预测模式

本次环境噪声影响预测参照《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的噪声预测模式,对项目运行后的厂界噪声变化情况进行分析。

确定各噪声源位置,并测量各噪声源到预测点的距离,将室外各噪声源视为半自由状态噪声源,按声能量在空气传播中衰减模式可计算出某噪声源在预测点的声压级,预测模式如下:

(1) 室外噪声源

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式为:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

r ——预测点距声源的距离;

r_0 ——参考位置距声源的距离。

(1) 室内噪声源

采取室内声源等效室外声源声功率级计算方法。

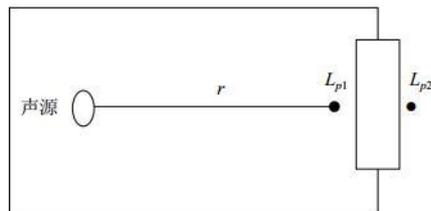


图 4-2 室内声源等效为室外声源图例

①首先计算出某个室内靠近围护结构处的声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中: L_{p1} ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_w ——点声源声功率级(A 计权或倍频带), dB;

Q ——指向性因数;通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时, $Q=1$;当放在一面墙的中心时, $Q=2$;当放在两面墙夹角处时, $Q=4$;当放在

三面墙夹角处时, $Q=8$;

R ——房间常数, $R = S\alpha / (1-\alpha)$, S 为房间内表面面积, α 为平均吸声系数;

r ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离, m 。

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中: $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB ;

N ——室内声源总数。

③计算出室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中: $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

dB ;

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 S 处的等效声源的倍频带声功率级:

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中: L_w ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB ;

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB ;

S ——透声面积, m^2 ;

⑤按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。室外声源处于半自由声场情况下, 且声源可看作是位于地面上的, 则:

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg(r) - 8$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

L_w ——由点声源产生的倍频带声功率级，dB；

r ——预测点距声源的距离。

⑥倍频带声压级和 A 声级转换

$$L_A(r) = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^8 10^{0.1[(L_{pi}(r) - \Delta L_i)]} \right)$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_{pi}(r)$ ——预测点 (r) 处，第 i 倍频带声压级，dB；

ΔL_i ——第 i 倍频带的 A 计权网络修正值，dB。

⑦工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 计算公式为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB(A)；

L_{Ai} ——第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

L_{Aj} ——第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

3.3 厂界预测结果

本项目仅夜间生产，昼间不生产。根据工程设备噪声源强分布，利用上述的噪声预测模式，本项目以生产车间西南角为坐标原点，厂界预测结果见下表。

表 4-10 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	152	20	1	夜间	52.6	55	达标
南侧	75	0	1	夜间	53.8	55	达标
西侧	-1	20	1	夜间	52.4	55	达标
北侧	75	41	1	夜间	51.1	55	达标

由预测结果可以看出，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下，项目厂界夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

3.4、噪声控制措施

为了最大程度地减少噪声影响，评价建议采取以下措施来尽量降低噪声：

①合理安排强噪声设备位置，大大降低噪声对环境的影响，避免噪声改变区域声环境现状。

②选用低噪声设备，同时安装隔声、减振装置，加上合理布局、厂房隔声、距离衰减等措施。

③加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

④合理分配强噪声设备工作时间，尽量避免大量强噪声设备同时工作。

⑤生产加工设备均安装在生产车间内。

综上所述，本项目的各类噪声设备在正常运转情况下，采取降噪措施经距离衰减后，不会对评价区域声环境质量产生明显影响。

3.5监测计划

表 4-11 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率	执行标准
噪声	四周边界外 1m	等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、固废

项目产生的固体废物包括生活垃圾、一般固体废物。

4.1 生活垃圾

项目劳动定员工 20 人，每人生活垃圾产生量为 0.5kg/d，年生产 300 天，生活垃圾产生量为 3t/a，生活垃圾集中后交由环卫部门统一清运。

4.2 一般固废

（1）废金属氧化皮

根据建设单位提供资料，除锈、除磷过程中原料表面氧化皮含量约为 0.01%，原料年消耗量为 100540/a，则氧化皮产生量约为 10.05t/a，收集后暂存一般固废暂存库，定期外售。

(2) 废钢筋头

对原料进行焊接时，若缺口严重，使用人力剪将钢筋头剪断，因此会产生少量废钢筋头，同时在出料切断过程中，液压剪切时有极少数尺寸不合格或操作不当产生的边角料，根据建设单位提供资料废钢筋头产生量为原料的 1%，产生量为 100.54t，集中收集后回用于厂区其他工序。

(3) 不合格产品

产品收线后进行产品质量检验时产生少量不合格产品，根据同类行业厂区统计资料，不合格率约为 4.3%，产生量约为 432.32t/a，收集后外售。

4.3 危险废物

生产设备维护会产生少量废润滑油，根据类比调查，废润滑油产生量约 0.1t/a；产生废润滑油桶约 2 个，产生量约 0.02t/a，总产生量约 0.12t/a。根据《国家危险废物名录(2021 年版)》，废润滑油属于危险废物(废物类别 HW08，废物代码 900-217-08)，收集后暂存于危废暂存库，定期委托有资质单位处理。

拟建项目一般固废、危险废物以及生活垃圾汇总情况如下表 4-12 所示。

表 4-12 固体废物源强及处置情况

序号	固废名称	是否危废	废物代码	物理性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理或处置方式	排放量 (t/a)
S1	废金属氧化皮	否	313-001-54	固态	剥壳除锈	10.05	外售	0
S2	废钢筋头	否	313-001-09	固态	剪切	100.54	外售	0
S3	不合格产品	否	313-001-09	固态	检验	432.32	外售	0
S4	废润滑油及废润滑油桶	是	900-217-08	液态	检修、润滑	0.12	临时暂存于危废间内，定期委托有资质单位处理	0
/	生活垃圾	否	/	固态	职工生活	3	环卫部门清运	0

4.4 固体废物环境管理要求

(1) 一般工业固体废物环境管理要求

一般工业固废的暂存场所参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求建设，具体要求如下：

- ① 贮存场的建设类型与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致；
- ② 不相同的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存；
- ③ 贮存场的环境保护图形标志应符合 GB15562.2 的规定，并应定期检查

和维护；

④生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场。

拟建项目新建一间一般固废暂存库，位于生产车间西南角，占地面积约50m²。一般工业固废暂存场地位于室内，可做到“防扬散、防流失、防渗漏”，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

（2）危险废物环境管理要求

危险废物在厂内临时贮存时应加强管理，严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中有关规定：

①装载危险废物的容器及材质要满足相应的轻度要求；盛装危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容；

②应当设置专用的临时贮存设施，根据危险废物的种类和特性进行分区、分类存放，并必须做到防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及其他防止污染环境的措施，不得随意露天堆放。

③危险废物禁止混入非危险废物中贮存。

④在包装箱外可设置醒目的危险废物标志，并用明确易懂的中文标明箱内所装为危险废物等。

⑤对危险废物的容器或包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控。

⑥建设单位应通过“安徽省固体废物管理信息系统”进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生的收集、贮存、转移等危险废物交接制度。

必须明确企业为固体废物污染防治的责任主体，企业应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

规范建设危险废物贮存场所并按照要求设置警告标志，危废包装容器和贮

存场所应按照《安徽省环保厅关于进一步加强危险废物环境监督管理的通知》（皖环发[2017]166号）有关要求张贴标识。

危险废物暂存间地面必须采用防渗措施，同时必须防止雨水对危险废物的淋洗，或大风对其卷扬。拟建项目危险废物暂存间位于厂房西南角，面积约5m²。

5、土壤和地下水

本项目原辅材料主要为低碳钢、润滑油等。润滑油均采用桶装密闭保存，划定专用仓储区分区独立存放，并设置防泄漏托盘等防流失措施。项目原料低碳钢均位于室内，通过厂房地面硬化、分区防渗等措施，项目对地下水和土壤环境影响途径主要为颗粒物的大气沉降，经各措施有效处理后排放量少，对地下水和土壤环境影响可接受。

对可能泄漏污染物的污染区和装置进行防渗处理，并及时将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止污染物渗入地下。为防止污染土壤、地下水，本项目采取分区防渗措施。

①危废暂存库、化粪池、污水管网、润滑油仓库为重点防渗区，防渗层渗透系数应等效于黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。

②一般工业固废间、循环水池、生产区为一般防渗区，根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求进行防渗处理，防渗膜渗透系数应等效于黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。

③厂区其他区域为简单防渗区，按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）要求，地面硬化处理。

表4-13 项目分区防渗一览表

序号	防渗部位	防渗分区	防渗要求
1	危废暂存间、化粪池、污水管网、润滑油仓库	重点防渗区	防渗层渗透系数应等效于黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$
2	一般工业固废间、生产区	一般防渗区	防渗膜渗透系数应等效于黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$
3	厂区其他区域	简单防渗区	按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）要求，地面硬化处理

本项目在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤，项目正常运行对项目选址所在区域土壤及地下水环境影响较小。

6、环境风险

1、风险评价等级

(1) 风险调查

项目涉及的突发环境事件风险物质为润滑油、废润滑油。

(2) 风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量，项目 Q 值计算结果见下表。

表 4-14 项目 Q 值计算结果一览表

序号	风险物质	最大储存量 t	临界量 t	Q 值
2	润滑油	0.1	2500	0.00004
4	废润滑油	0.2	2500	0.00008
合计				0.00012

由上表可知，拟建项目 Q 值为 $0.00012 < 1$ ，项目环境风险潜势为 I，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），确定项目风险评价工作等级为简单分析。

2、可能影响途径

①拟建项目润滑油、废润滑油，最大储存规格为 100kg/桶，单桶物料储存量较小，且危废库地面采取防渗处理，原油桶采用防渗托盘盛放，基本不会对地下水、土壤产生影响。

②油类物质泄露后，若遇明火、高热可能发生火灾、爆炸的风险，会对人员生命安全造成损失，对生产建筑和设备产生破坏，火灾和爆炸过程中油类物质燃烧后产生一氧化碳、二氧化碳废气，对下风向一定范围内的环境空气质量产生影响。

3、风险防范措施

①润滑油储存于阴凉、通风的辅材仓库，远离火种、热源。原料区粘贴警示标志，周边严禁烟火，防止发生火灾爆炸等危险。

②按照《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005），辅材仓库配置一定数量灭火器材，以便及时扑救初始零星火灾。

③辅材仓库和危废库存放区设置空桶及吸油毡，以应对突发环境事件。

4、小结

拟建项目的事故风险在相应的应急设备齐全以及风险防范措施落实到位

的情况下，环境风险可控。

7、环保投资

本项目总投资 15210.35 万元，其中环保投资为 158 万元，占总投资的 1.04%，主要用于废气、废水、固体废物、噪声污染以及环境风险防范等。环保投资估算详见下表。

表 4-15 环保投资估算表

序号	环保项目	环保设施名称	环保投资 (万元)
1	废气治理	加强车间密闭和设备密闭	10
2	废水治理	雨污分流管网、化粪池	100
3	固废治理	一般工业固废暂存间 50m ²	1
		危废暂存间 5m ²	0.8
		垃圾桶若干	0.2
4	噪声治理	减振、隔声、消声装置等	40
5	环境风险防范措施	分区防渗、加强管理，建立完善的应急体系和管理组织机构，制定切实可行的处置措施，配备应急设施和物资	6
合计			158

8、项目环评与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅于2021年1月30日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017、2019年修订），本项目属于C3130 钢压延加工，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于排污许可中“简化管理”，在项目正式生产排污前需进行申领排污许可证。

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		生产车间	颗粒物	增加设备密闭性，加强地面清扫，加强车间通风	GB16297-1996 和 GB 28665-2012
地表水环境		DW001 生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	自建化粪池预处理后排入园区市政污水管网进霍邱经济开发区污水处理厂进行处理	霍邱县经济开发区污水处理厂接管标准
声环境		各产噪生产设备	噪声	距离衰减、基础减振、隔声等降噪措施	GB12348-2008 中3类
电磁辐射				/	
固体废物				<p>一般工业固废：废金属氧化皮、废钢筋头、不合格产品收集暂存于一般固废库，外售综合利用；危险废物：废润滑油和废油桶收集暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位处理。</p> <p>生活垃圾：厂区垃圾桶暂存，定期委托环卫部门处理。</p>	
土壤及地下水污染防治措施				<p>采取分区防渗</p> <p>①危废暂存库、化粪池、污水管网、润滑油仓库为重点防渗区，防渗层渗透系数应等效于黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$，$K \leq 10^{-7}cm/s$。</p> <p>②一般工业固废间、循环水池、生产区为一般防渗区，根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求进行了防渗处理，防渗膜渗透系数应等效于黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$，$K \leq 10^{-7}cm/s$。</p> <p>③厂区其他区域为简单防渗区，按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）要求，地面硬化处理。</p>	
生态保护措施				/	
环境风险防范措施				<p>（1）物料泄漏风险防范措施</p> <p>项目主要可能泄漏的物料有液态危险废物润滑油等，项目对贮存可能泄漏的有危险废物暂存间、原料库，项目对贮存可能泄漏的液态物料设置托盘、储备消防沙等，将扩散泄漏物料固定、回收，避免物质泄漏扩散进入雨水和污水系统，按照重点防渗要求防渗，专人管理，建立物料台账、巡视台账。</p> <p>（2）火灾次生风险防范措施</p> <p>项目矿物油在设备内封闭存放，部分于铁桶密闭存放于原料库，废矿物油铁桶密闭存放于危废库，引燃的可能性极小。</p> <p>（3）危废暂存间的风险防范措施</p> <p>危废暂存间内按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求确认在厂区的平面布置及防渗设计。</p>	
其他环境管理要求				项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。	

六、结论

本项目符合相关产业政策的要求，选址符合相关规划要求，生产过程中所采用的污染防治措施能保证各种污染物稳定达标排放；因此，在落实报告表所提出的各项污染防治措施后，从环境影响角度分析，项目建设可行。

附表一：建设项目污染物排放量汇总表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量⑦
废气（有组织）	颗粒物	0	0	0	0	--	0	0
废水	COD	0	0	0	0.0714	--	0.0714	+0.0714
	BOD ₅	0	0	0	0.03648	--	0.03648	+0.03648
	NH ₃ -N	0	0	0	0.00648	--	0.00648	+0.00648
	SS	0	0	0	0.0336	--	0.0336	+0.0336
一般工业固体 废物	废氧化皮	0	0	0	10.05	--	10.05	+10.05
	废钢筋头	0	0	0	100.54	--	100.54	+100.54
	不合格产品	0	0	0	432.32	--	432.32	+432.32
危险废物	废润滑油及 油桶	0	0	0	0.12	--	0.12	+0.12
生活垃圾	生活垃圾	0	0	0	3	--	3	+3

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a。

附表二：建设项目排污许可申请与填报信息表

表 1 建设项目排污许可申请基本信息表

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间 (h)	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
1	高延性冷轧带肋钢筋生产线	SCX001~SCX006	高延性冷轧带肋钢筋	t	10 万吨	2400	C3130 钢压延加工	简化管理	排污许可证申请与核发技术规范 钢铁工业 (HJ 846—2017)	/

表 2 建设项目主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类	名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息			
原料及辅料											
1	原料	低碳钢	100540	100540	t/a	/	/	/			
2	辅料	纯水	40	40	t/a	/	/	/			
3	辅料	润滑油	0.2	0.2	t/a	/	/	/			
燃料											
序号	燃料名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	灰分 (%)	硫分	挥发分 (%)	低位热值 (MJ/m ³)	有毒有害物质	有毒有害物质成分占比 (%)	其他信息
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 3 建设项目主要生产设施一览表

序号	生产线名称	主要生产单元名称 (总平图中标)	主要工艺名称 (工艺流程图中标)	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他信息
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参考信息		
1	高延性冷轧带肋钢筋生产线	对焊机	对焊	对焊机	MF0001	处理能力	t/h	/	/	/	/
2		冷轧机	冷轧	冷轧机	MF0002~MF0007	处理能力	t/h	/	/		/
3		焊网机	焊网	焊网机	MF0008~MF0013	处理能力	t/h	/	/		/
4		电感应加热炉	加热	电感应加热炉	MF0014~MF0019	处理能力	t/h	/	/		/
5		调直切断机	调直切断	调直切断机	MF0020~MF0025	处理能力	t/h	/	/		/
6		拉力测试机	检测	拉力测试机	MF0026~MF0027	处理能力	t/h	/	/		/
7		除锈机	除锈除磷	除锈机	MF0028~MF0033	处理能力	t/h	/	/		/
8		打包机	打包	打包机	MF0034~MF0039	处理能力	t/h	/	/		/

			经度	纬度			时段	水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	YS001	雨水排放口	115.570434	32.204537	园区雨水管网	间歇	/	沔西干渠	III类			/

表 11 建设项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息				其他信息
			经度	纬度				污水处理厂名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值	
1	DW001	污水总排口	115.573812	32.204526	霍邱经济开发区污水处理厂	间歇	/	霍邱经济开发区污水处理厂	COD	350	/	/
									SS	200	/	/
									NH ₃ -N	38	/	/
									BOD ₅	160	/	/

表 12 建设项目噪声排放信息表

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	
稳态噪声	/	夜间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	/	55	昼间不生产
频发噪声	/	/	/	/	/	/
偶发噪声	/	/	/	/	/	/

表 13 建设项目固体废物排放信息表

序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量(t/a)	处理方式	处理去向					其他信息	
								自行贮存量(t/a)	自行利用(t/a)	自行处置(t/a)	转移量(t/a)			排放量(t/a)
											委托利用量	委托处置量		
1	除磷除锈、轧制	金属氧化皮	一般固废	313-001-54	除磷除锈、轧制	10.05	外售	/	/	/	10.05	/	0	/
2	剪切	废钢筋头		313-001-09	剪切	100.54	外售	/	/	/	100.54	/	0	/
3	检验	不合格品		313-001-09	检验	432.32	外售	/	/	/	432.32	/	0	/

4	设备保养	废润滑油及油桶	危险废物	900-217-49	设备保养	0.12	委托有资质单位处置	/	/	/	/	0.12	0	/
---	------	---------	------	------------	------	------	-----------	---	---	---	---	------	---	---

表 14 建设项目自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	厂界无组织废气	/	/	风向、气压、温度、风向	颗粒物	手工	/	/	/	/	非连续采样至少 4 个/日	1 次/年	HJ604	/
2	厂内无组织	/	/	温度, 气压, 风速, 风向	颗粒物	手工	/	/	/	/	非连续采样至少 4 个/h	1 次/年	HJ604	/

委托书

六安方青森太环保科技有限公司：

依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，需就本建设项目的环境影响进行评价。今委托你公司编制《六安蒙力新材料有限公司年产 10 万吨高延性冷轧带肋钢筋生产线建设项目环境影响报告表》，请你公司给予协作，尽快完成环境影响评价报告表的编制工作，以便我单位下一步工作进行。

六安蒙力新材料有限公司

2024 年 6 月

附件 2：项目备案表

霍邱县发展改革委项目备案表

项目名称	六安蒙力新材料有限年产10万吨高延性冷轧带肋钢筋生产线建设		项目代码	2401-341522-04-01-566948	
项目法人	六安蒙力新材料有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91341522MAD9LTK26C				
建设地址	安徽省:六安市_霍邱县		建设性质	新建	
所属行业	建材		国标行业	其他建筑、安全用金属制品制造	
项目详细地址	安徽霍邱经济开发区				
建设规模及内容	项目总建筑面积17400平方米，主要建设生产车间、仓库、办公室等，购置配套的生产设备，如放线机、冷轧机、牵引机、调直切断机等，配套建设厂区道路、绿化、环保等基础辅助工程。项目主要利用热轧盘圆等原料，通过除锈、除磷、冷轧作业、在线热处理等工艺生产高延性冷轧带肋钢筋。项目建成后，年生产高延性冷轧带肋钢筋10万吨。				
年新增生产能力	项目建成后，年生产高延性冷轧带肋钢筋10万吨。				
项目总投资 (万元)	15210.35	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	12152.36
资金来源	1、企业自筹(万元)			15210.35	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2024年		计划竣工时间	2025年	
备案部门	霍邱县发展改革委 2024年02月05日				
备注	请接文后，严格按照规划及相关建设法规程序办理，抓紧做好项目前期各项工作，并在取得城乡规划、国土资源、环境保护、节能监察和水利等部门的规划选址、用地预审、环境影响评价、节能审查和水土保持等正式批准手续后实施，严禁违法违规建设。				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

声明确认函

我公司委托贵公司承担编制《六安蒙力新材料有限公司年产 10 万吨高延性冷轧带肋钢筋生产线建设项目环境影响报告表》，在该报告编制过程中，厂区及车间平面布置图、生产工艺流程图、设备及原辅料清单等资料均由我公司提供，数据真实性由我公司负责，我公司已对报告质量和结论进行了审核。

六安蒙力新材料有限公司

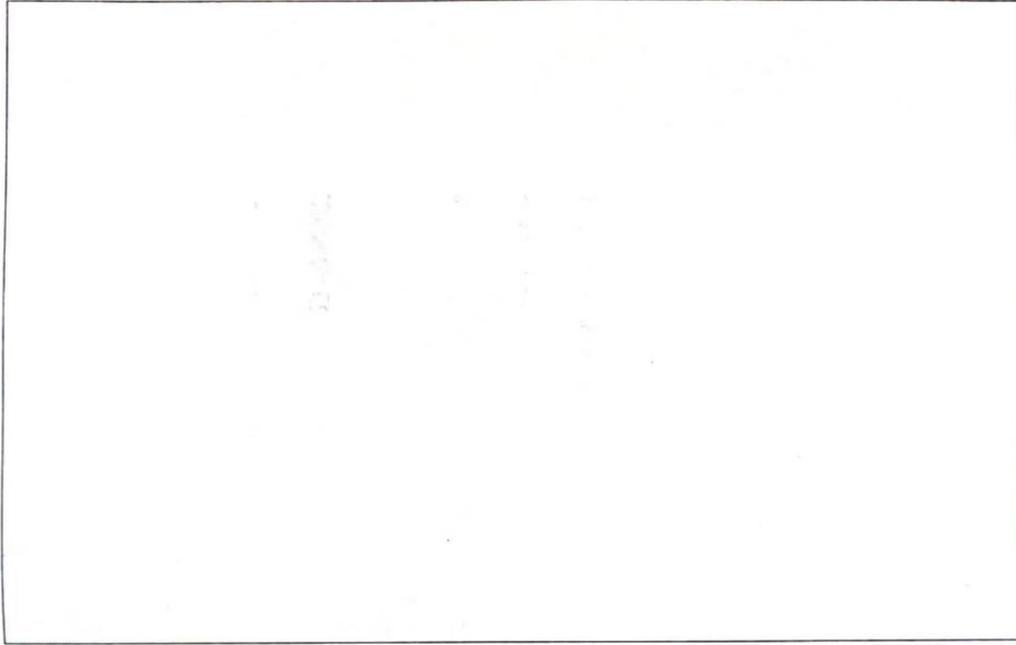
2024 年 7 月

附件 4: 土地证

皖 (2024) 霍邱县 不动产权第 0013663 号

权利人	六安蒙力新材料有限公司
共有情况	单独所有
坐落	霍邱县经济开发区彭店村
不动产单元号	341522004204GB00030W00000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	宗地面积: 13474m ²
使用期限	2020年09月21日起 2070年09月20日止
权利其他状况	

附 记





检测报告

环科字 20231229-43 号

项目名称 环境质量现状监测项目
委托方 安徽皖欣环境科技有限公司
报告日期 2023 年 12 月 29 日



发布日期: 2023.12.29
安徽环科检测中心有限公司
检测报告专用章
340131021503A

1、基本情况

委托方信息	委托方名称：安徽航欣环境科技有限公司
	项目名称：环境质量现状监测项目
	项目地址：六安市
检测项目	环境空气检测项目：非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、氨、硫化氢、氯化氢、硫酸雾、总悬浮颗粒物（TSP）、苯并[a]芘、氟化物、氮氧化物
是否符合检测要求	符合
检测单位	安徽环科检测中心有限公司
报告日期	2023.12.29

表 3-11 大气环境总悬浮颗粒物 (TSP) 检测结果统计表

检测项目: 大气环境总悬浮颗粒物 (TSP)								
检测点位		采样日期		检测结果 (单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$)				
		12.18	12.19	12.20	12.21	12.22	12.23	12.24
G3 (徐家南围)		118	115	117	106	116	117	108

表 3-12 大气环境苯并[a]芘检测结果统计表

检测项目: 大气环境苯并[a]芘								
检测点位		采样日期		检测结果 (单位: ng/m^3)				
		12.18	12.19	12.20	12.21	12.22	12.23	12.24
G3 (徐家南围)		<0.14	<0.14	<0.14	<0.14	<0.14	<0.14	<0.14

表 3-13 大气环境氮氧化物检测结果统计表

检测项目: 大气环境氮氧化物									
检测点位		时间	检测结果 (单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$)						
			12.18	12.19	12.20	12.21	12.22	12.23	12.24
G3 (徐家南围)	1 小时均值	02:00-03:00	27	34	28	29	33	27	38
		08:00-09:00	35	39	31	35	42	29	46
		14:00-15:00	46	46	45	39	38	35	31
		20:00-21:00	22	27	26	41	41	32	37

表 3-14 大气环境氟化物检测结果统计表

检测项目: 大气环境氟化物									
检测点位		时间	检测结果 (单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$)						
			12.18	12.19	12.20	12.21	12.22	12.23	12.24
G3 (徐家南围)	1 小时均值	02:00-03:00	3.8	4.0	3.6	3.6	3.5	3.9	3.4
		08:00-09:00	4.3	4.1	4.1	4.0	3.8	4.6	3.9
		14:00-15:00	4.5	4.3	4.3	4.4	4.2	4.5	4.3
		20:00-21:00	3.9	3.8	3.9	3.5	3.7	3.8	3.6

表 3-15 大气环境氨检测结果统计表

检测项目: 大气环境氨									
检测点位		时间	检测结果 (单位: mg/m^3)						
			12.18	12.19	12.20	12.21	12.22	12.23	12.24
G3 (徐家南围)	1 小时均值	02:00-03:00	0.06	0.09	0.07	0.09	0.05	0.09	0.07
		08:00-09:00	0.06	0.15	0.08	0.13	0.11	0.07	0.09
		14:00-15:00	0.15	0.19	0.13	0.15	0.18	0.11	0.05
		20:00-21:00	0.05	0.12	0.06	0.17	0.17	0.11	0.13

六安蒙力新材料有限公司年产 10 万吨高延性冷轧带肋钢筋 生产线建设项目环境影响报告表技术评审意见

2024 年 7 月 23 日, 六安市霍邱县生态环境分局主持召开了《六安蒙力新材料有限公司年产 10 万吨高延性冷轧带肋钢筋生产线建设项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)技术评审会。参加会议的有霍邱经济开发区管理委员会、六安蒙力新材料有限公司(建设单位)和六安方青森太环保科技有限公司(环评单位、编制主持人丁修然, 信用编号 BH009790)等单位代表共 10 人参加了会议。会议由 3 人组成专家组(名单附后)。与会代表踏勘了建设项目现场, 在听取建设单位对项目基本情况的介绍和环评单位对报告表编制内容的汇报后, 经认真讨论评议, 形成技术评审意见如下:

一、报告表编制较规范, 基本符合编制指南要求, 评价结论总体可信, 经修改完善后可上报。

二、修改建议如下

1、进一步细化完善园区规划、三区三线、安徽省“三线一单”公众服务平台符合性分析, 核实项目周边环境敏感目标。

2、完善项目建设内容, 核实设备先进性和用能分析, 明确冷轧工艺原辅材料是否含油、乳化液等物质。

3、校核废气源强, 对照《排污许可申请与核发技术规范 钢铁工业》(HJ846-2017)完善污染防治可行技术分析。细化施工期颗粒物管控要求和影响分析。

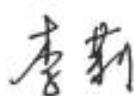
4、完善水平衡, 核实循环水排放去向; 核实噪声源源强及参数, 结合预测结果提出具有针对性的降噪措施, 确保厂界噪声达标。

5、核实一般固废和危险废物的种类、产生量, 明确各类固体废物处理处置方式; 核实地下水分区防渗技术参数, 规范分区防渗图; 核实环境风险防范措施。

6、结合排污许可证申请与核发技术规范完善本项目运营期环境管理、监测计划；核实环境保护措施监督检查清单和建设项目污染物排放量汇总表。规范附图附件。

与会代表及专家提出的其他意见一并修改

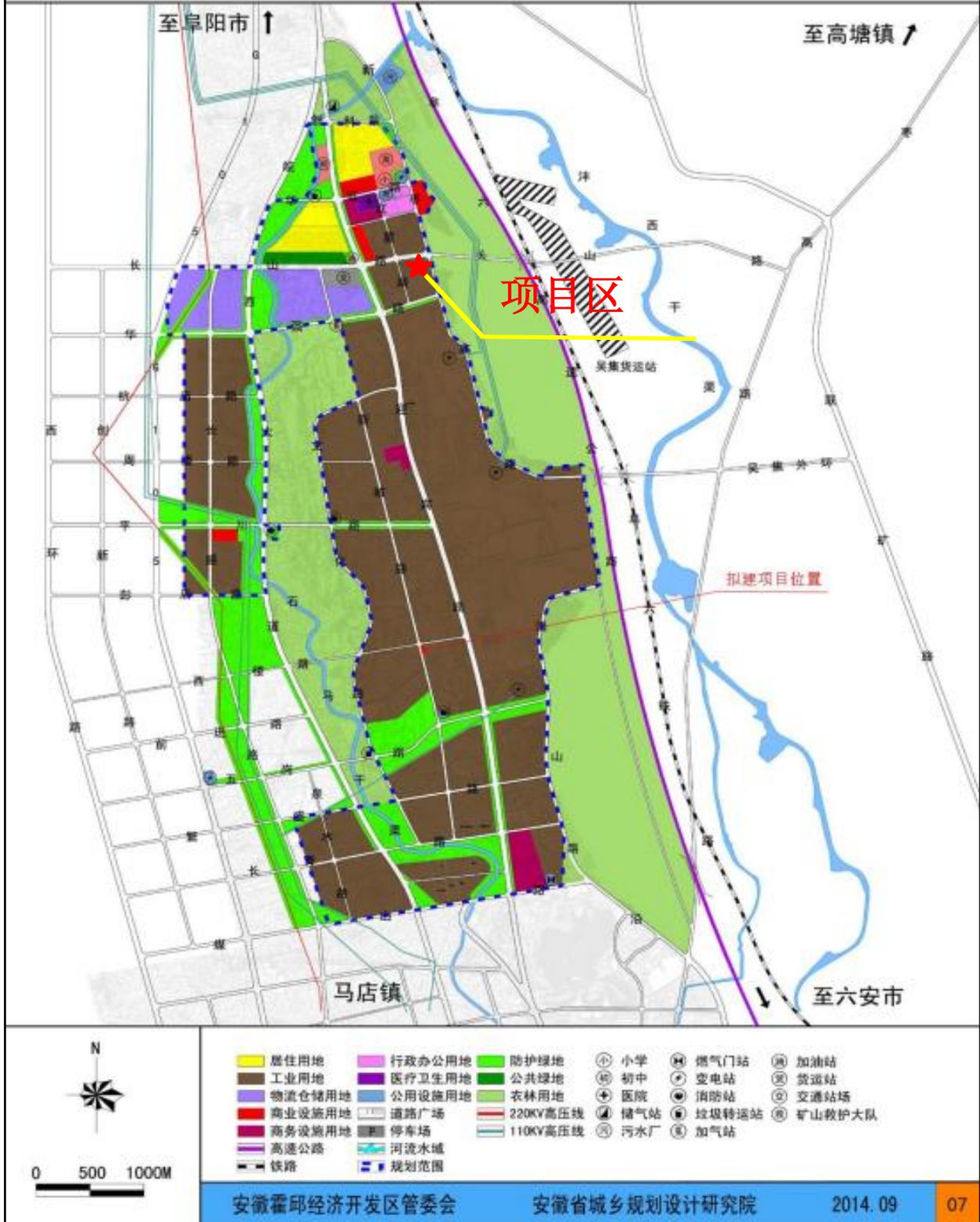
专家组：



2024年7月23日

安徽霍邱经济开发区总体发展规划 (2014-2030)

——土地利用布局规划图 (西区)



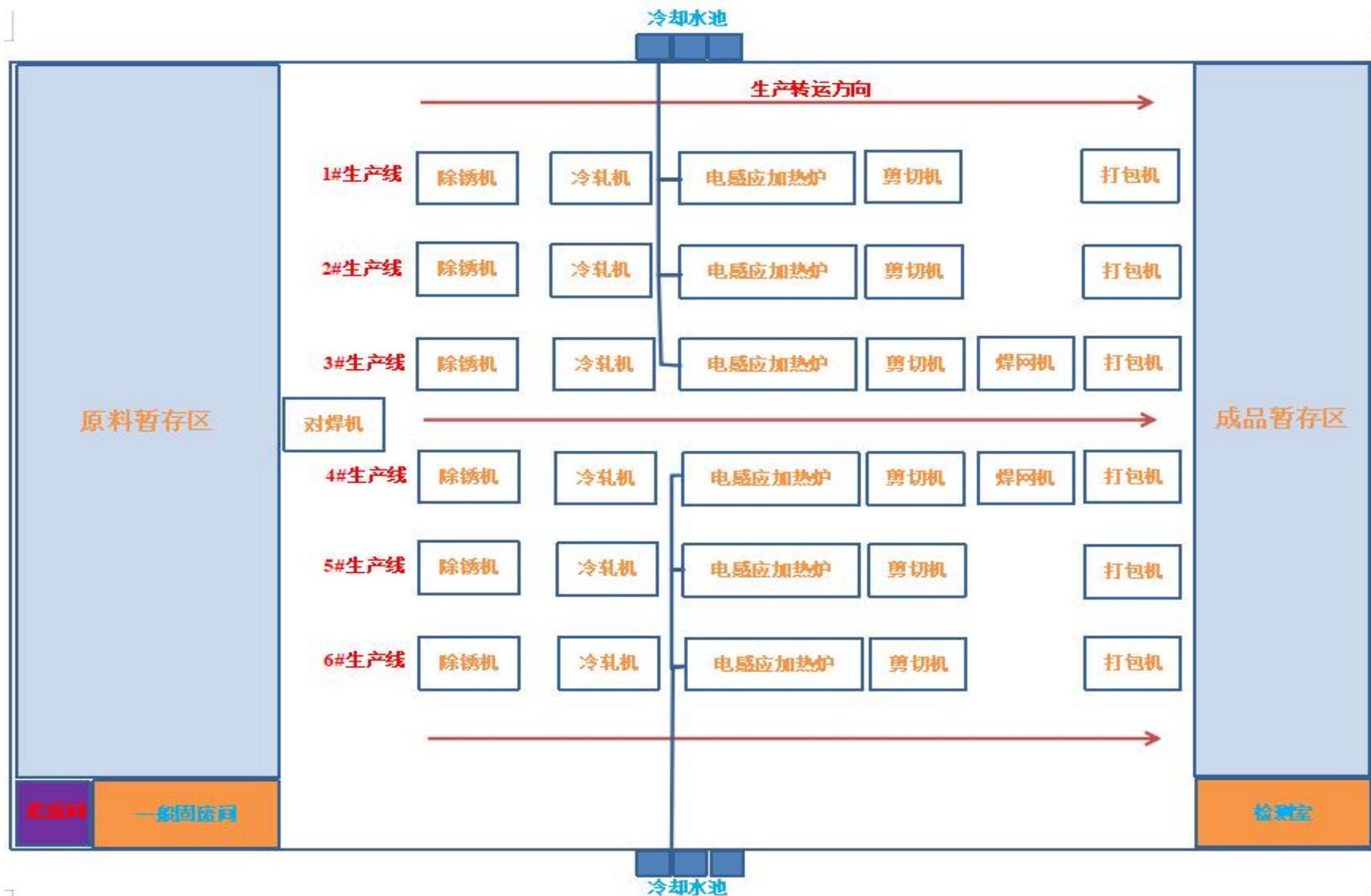
附图1 项目区地理位置图



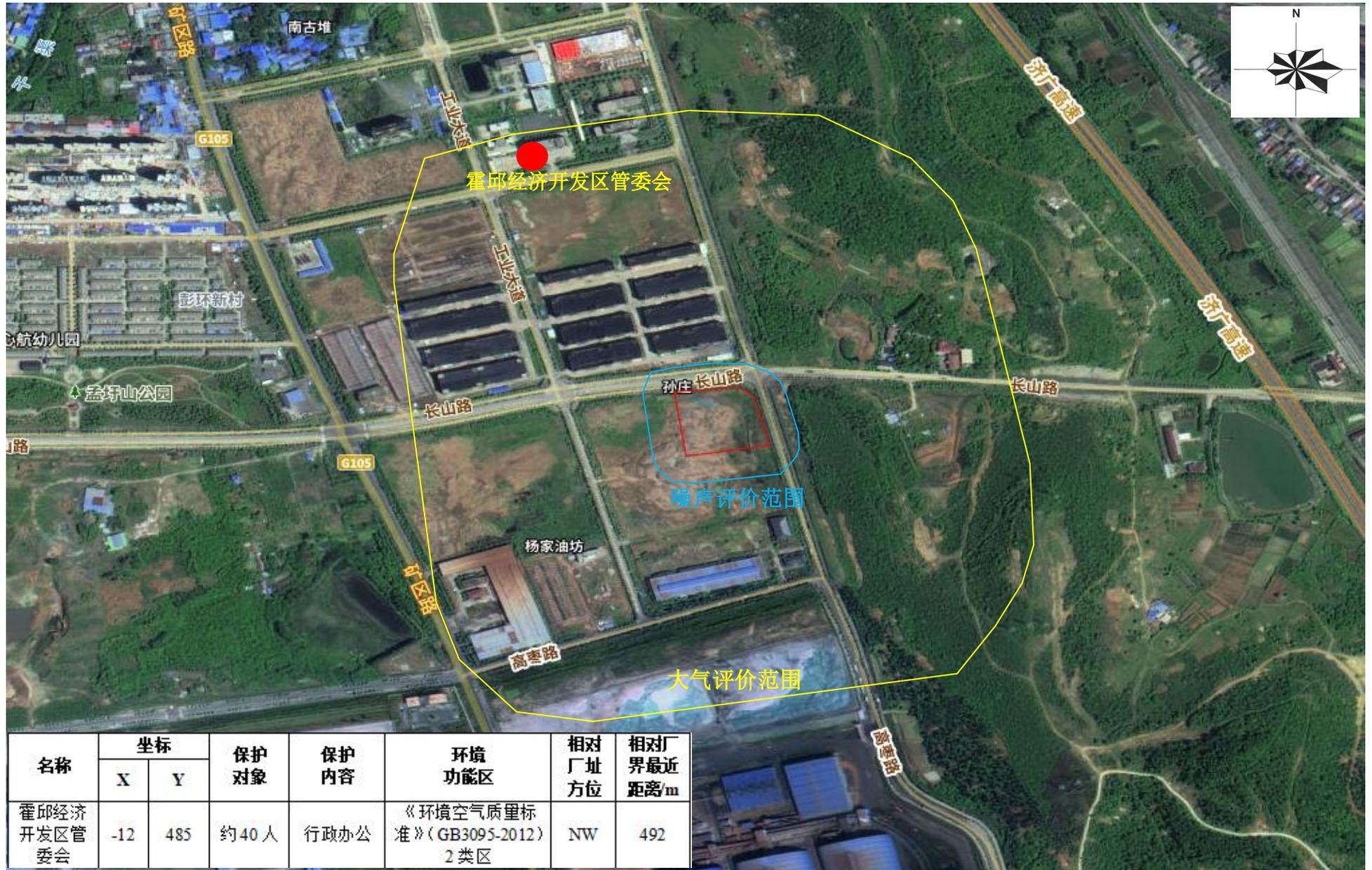
附图 2 项目区外环境关系图



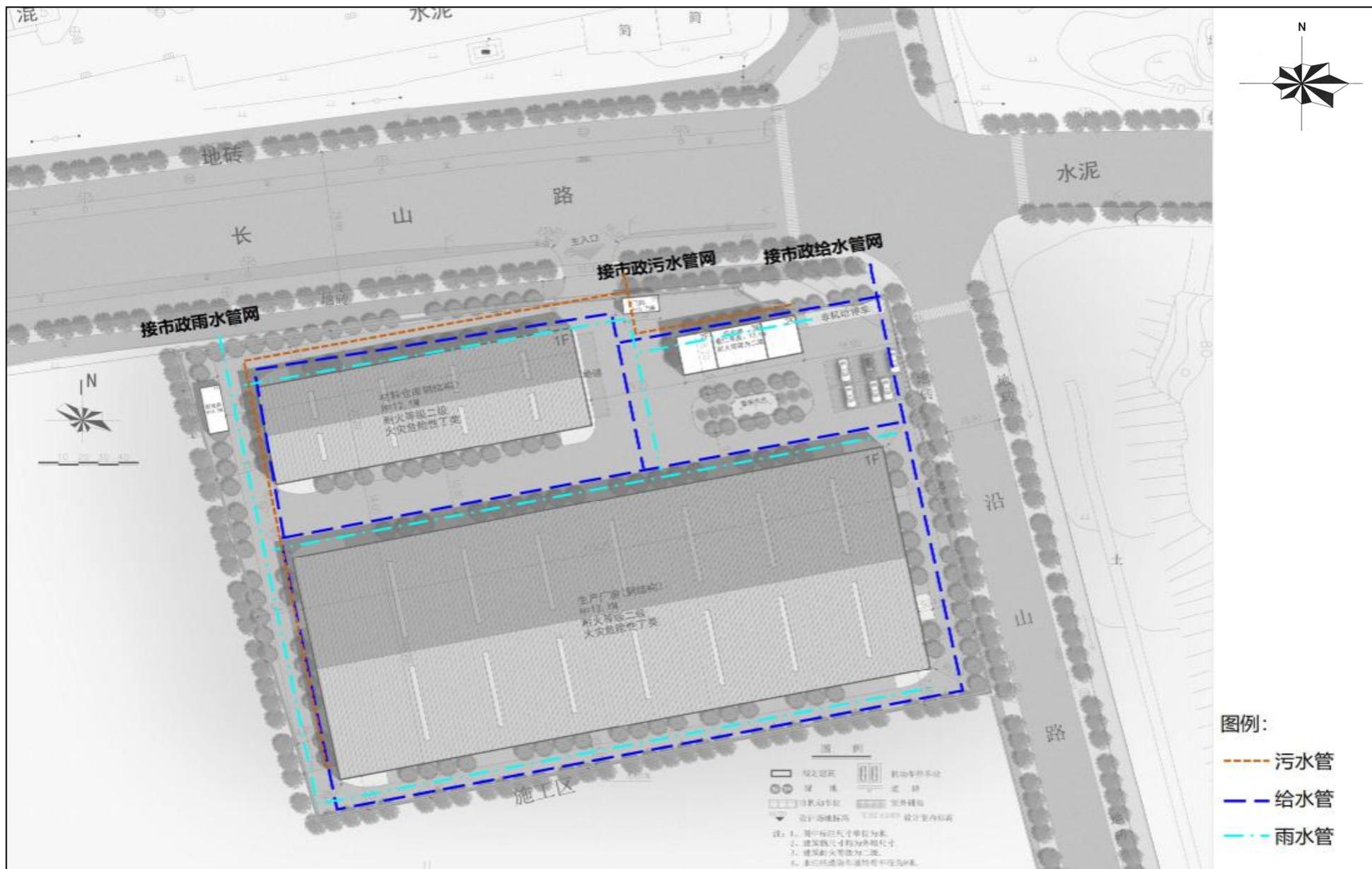
附图 3 拟建项目厂区平面布局图



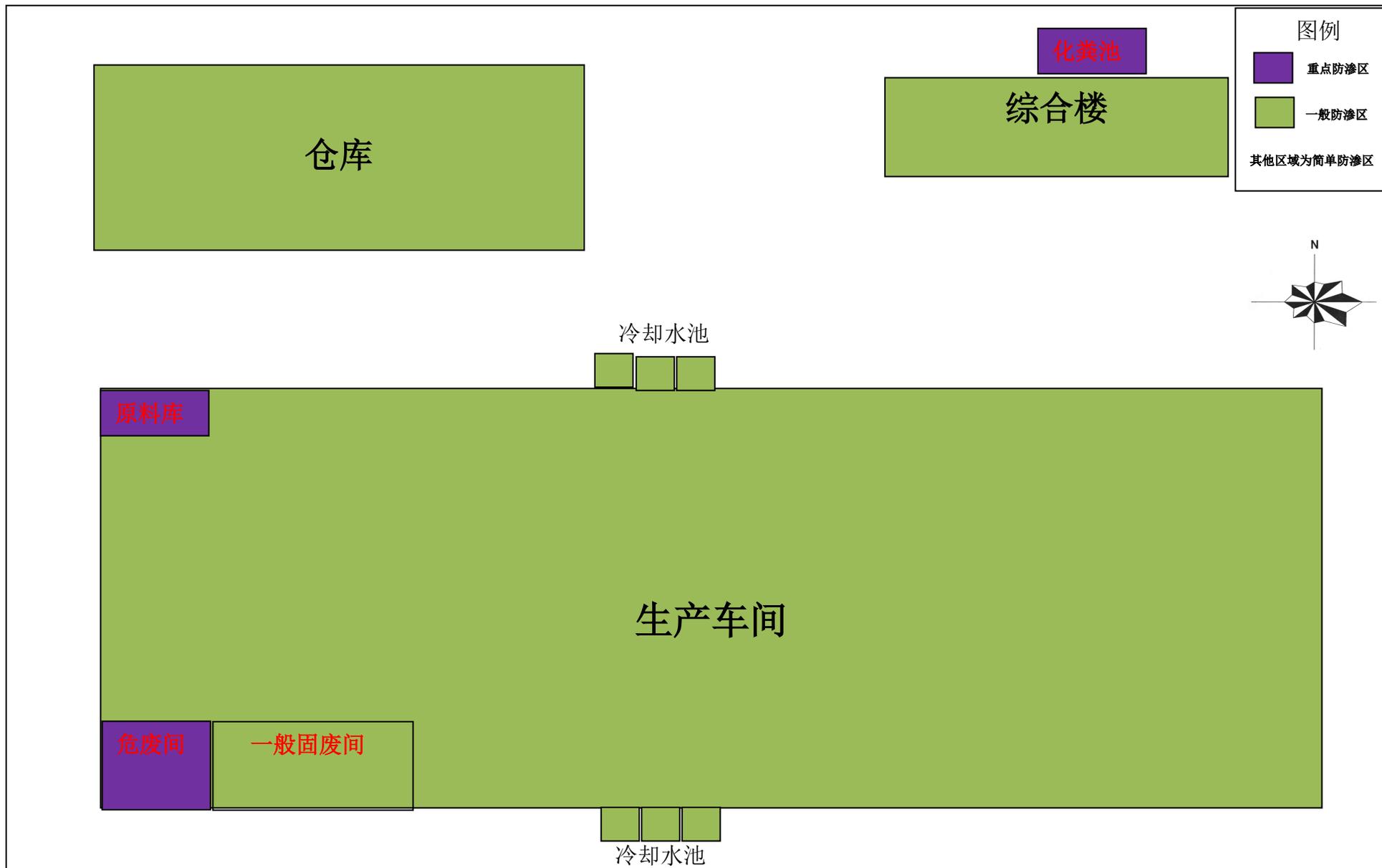
附图 4 拟建项目生产车间平面布置图



附图 5 拟建项目环境保护目标图



附图 6 拟建项目区雨污管网图



附图7 拟建项目分区防渗图